



CONECTOR PARA TUBERÍA DE COBRE SIN SOLDADURA

Instalación Sin llama | Rápido & Sencillo | Libre de Fugas

TIGHTFIT

Diseñado para equipos HVAC y compatible con la mayoría de las instalaciones de aire acondicionado.



Como líder mundial en climatización, Daikin ofrece soluciones que garantizan instalaciones impecables, incluso en los detalles más pequeños, como las conexiones de tubería.

Presentamos TightFit®, el conector de tubería de Daikin que elimina la necesidad de realizar soldaduras fuertes (brazing), reduciendo riesgos de incendio y proporcionando una instalación confiable, rápida y sencilla.

Gracias a su tecnología innovadora, TightFit transforma el proceso de instalación de tuberías y contribuye a sistemas de aire acondicionado más seguros, duraderos y libres de fugas

¿Por qué TightFit?



BENEFICIOS PRINCIPALES



Instalación sin llama y más segura



Menor complejidad operativa



Mayor confiabilidad del sistema



Garantía de calidad



Instalación rápida y sencilla



Reducción de costos



INSTALACIÓN SIN LLAMA Y MÁS SEGURA

A diferencia de las uniones tradicionales soldadas, TightFit no requiere equipos de alta temperatura ni materiales inflamables.

Esto permite:

- Eliminar riesgos de incendio durante la instalación.
- Mejorar las condiciones de seguridad en obra.
- Simplificar requisitos, permisos y certificaciones.
- Mantener altos niveles de eficiencia y calidad.



MAYOR CONFIABILIDAD DEL SISTEMA

En las instalaciones tradicionales, la soldadura requiere purga con nitrógeno para evitar la formación de óxido de cobre dentro de las tuberías.



La formación de óxido de cobre dentro de las tuberías se formará si no se utiliza nitrógeno durante la soldadura (purga con nitrógeno).



Las partículas de óxido de cobre pueden circular por el sistema, alcanzando el compresor y aumentando significativamente el riesgo de fallas prematuras.

TightFit elimina este riesgo porque no utiliza soldadura.

Beneficios:

- Previene la formación de óxido de cobre.
- Reduce la probabilidad de falla del compresor.
- Extiende la vida útil del sistema.
- Disminuye costos de reparación y reemplazo.

Cobertura de Garantía durante la vida útil del compresor

Vida útil aproximada del compresor: 10-15 años

Fábrica: aprox. 3 años

Usuario: enfrenta el riesgo en los próximos 7-12 años

3 años del fabricante

7-12 años del usuario

Utilizar TightFit reduce significativamente el riesgo de fallas y maximiza la vida útil del compresor.



INSTALACIÓN RÁPIDA Y SENCILLA

Las instalaciones mediante soldadura suelen requerir equipos voluminosos y engorrosos, como cilindros de gas y herramientas específicas, que exigen la intervención de instaladores expertos, lo que hace que el proceso sea arduo. TightFit redefine la facilidad de instalación al prescindir de estos requisitos y requerir únicamente dos llaves para lograr una instalación inigualable.



- ★ Cilindros de acetileno.
- ★ Cilindros de oxígeno.
- ★ Cilindros de nitrógeno.
- ★ Soplete de soldadura.
- ★ Mangueras.
- ★ Reguladores de presión.
- ★ Varillas de aporte.

VS

TIGHTFIT

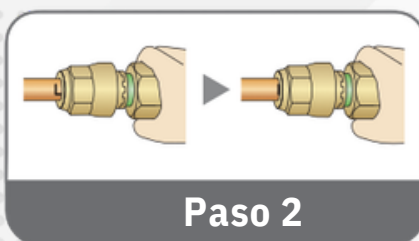


- ★ Regla de medición TightFit
- ★ 2 llaves ajustables

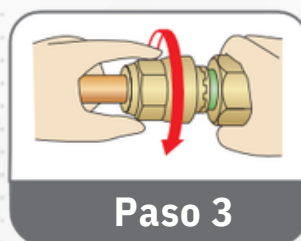
Instalación en 4 pasos



Paso 1



Paso 2



Paso 3



Paso 4

1. Preparar y marcar la tubería.
2. Insertar la tubería.
3. Ajustar manualmente la tuerca.
4. Ajustar con llave hasta finalizar la conexión.

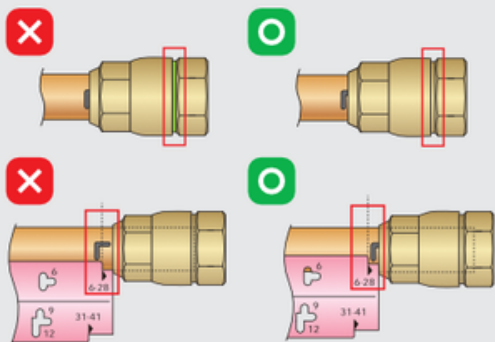
Con TightFit los trabajos pueden completarse aproximadamente el triple de rápido y con menor impacto sobre la operación del edificio.



GARANTÍA DE CALIDAD

TightFit cuenta con certificación **ISO 14903**, cumpliendo los requisitos para componentes y uniones utilizados en sistemas de refrigeración y bombas de calor.

Además, la correcta instalación puede verificarse fácilmente mediante dos controles:



Verificación sencilla de la instalación

- 1) El indicador verde debe desaparecer después del apriete.
- 2) La marca en forma de "L" o "T" debe quedar dentro de la ranura de control.



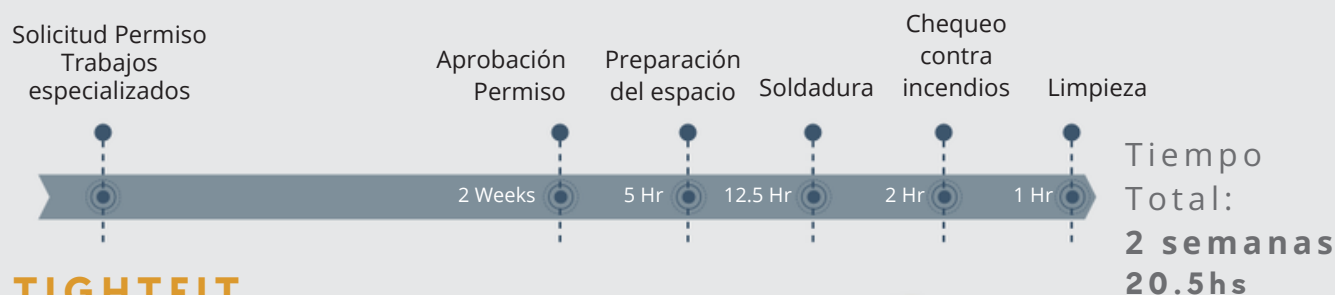
MENOR COMPLEJIDAD OPERATIVA

Dado que TightFit no requiere soldadura, no es necesario realizar procesos adicionales como:

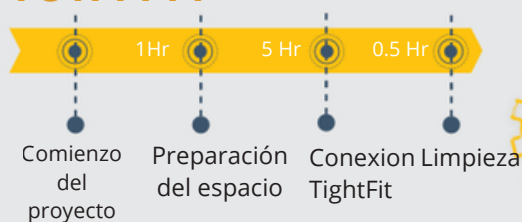
- Solicitar permisos para trabajos con calor y/o fuego
- Contratar instaladores especializados
- Contratar personal de seguridad contra incendios

De este modo, se reducen considerablemente el coste y el tiempo necesarios para completar el proyecto.

SOLDADURA



TIGHTFIT





REDUCCIÓN DE COSTOS

La instalación rápida y sin fugas TightFit, da lugar a soluciones visibles como:

*En comparación con otras instalaciones



Menor necesidad de mano de obra especializada

No es necesario contratar soldadores especializados ni personal de seguridad contra incendios



Menor tiempo de instalación

Consume aproximadamente 1/3 del tiempo necesario vs. una instalación soldada y sólo requiere 1 persona para completar la conexión



Menor equipamiento

No se necesitan herramientas especiales ni equipos de soldadura



Menor riesgo de averías

Disminuye la probabilidad de fallas prematuras y de gastos de reparación asociados

APLICACIONES SUGERIDAS

CENTROS COMERCIALES



La instalación rápida y sencilla permite completar el trabajo con celeridad, sin afectar el tráfico del centro comercial ni la actividad de los negocios.

DATA CENTERS



Dado que los centros de datos deben estar en funcionamiento continuo, TightFit ofrece la solución perfecta gracias a su rápida instalación, que no interrumpe las operaciones.

ESTACIONES DE SERVICIO



Ideal para gasolineras, ya que elimina los riesgos de incendio.

REFINERIAS OIL & GAS



Ideal para refinerías, ya que elimina los riesgos de incendio.

PLATAFORMAS OFFSHORE



Es ideal para su instalación en plataformas marinas ya que elimina por completo los riesgos de incendio.

AEROPUERTOS



Gracias a la instalación rápida y sin complicaciones de TightFit, las interrupciones en las operaciones son mínimas. También se garantiza una mayor fiabilidad del sistema, lo que reduce aún más el riesgo de reparaciones.

HOSPITALES



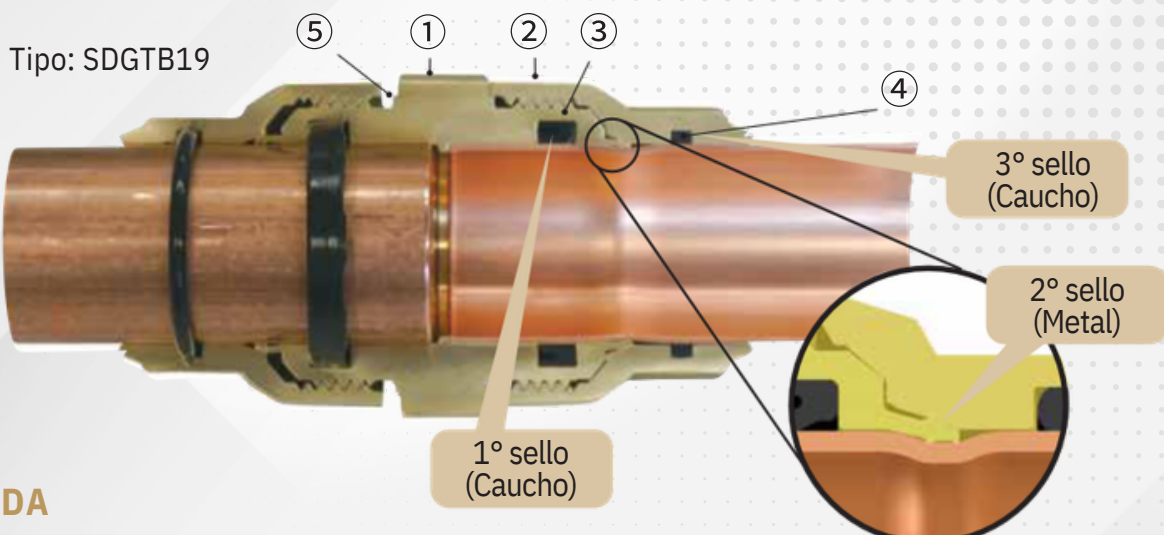
La calidad del aire interior es especialmente importante en los hospitales; por ello, TightFit es la mejor opción, ya que su instalación puede realizarse sin necesidad de soldadura.

LABORATORIOS



La instalación de las unidades de ultracongelación puede completarse de forma segura y rápida sin afectar las operaciones de los laboratorios.

MECANISMO TIGHTFIT



LEYENDA

Nombre	Material	Observaciones
① Cuerpo principal	C3771	Latón forjado y mecanizado
② Tuerca	C3771	Latón forjado y mecanizado
③ Junta	IIR	Sello principal
④ O-ring	EPDM	Sello secundario y barrera contra la humedad
⑤ Indicador	Marcador luminiscente	Color verde

LINE UP COMPLETO

Junta estándar		Junta asimétrica		Junta a 90°		Tapón de prueba	
Tamaño	Modelo	Tamaño	Modelo	Tamaño	Modelo	Tamaño	Modelo
Φ 6.35	SDGTC06	Φ 9.52-6.35	SDGTC0906	-	-	Φ 6.35	SDGTKB06
Φ 9.52	SDGTC09	Φ 12.70-9.52	SDGTC1209	-	-	Φ 9.52	SDGTKB09
Φ 12.70	SDGTC12	Φ 15.88-12.70	SDGTC1512	-	-	Φ 12.70	SDGTKB12
Φ 15.88	SDGTC15	Φ 19.05-15.88	SDGTC1915	-	-	Φ 15.88	SDGTKB15
Φ 19.05	SDGTB19	Φ 22.22-19.05	SDGTB2219	-	-	Φ 19.05	SDGTKB19
Φ 22.22	SDGTB22	Φ 25.40-22.22	SDGTB2522	Φ 22.22	SDGTLB22	Φ 22.22	SDGTKB22
Φ 28.58	SDGTB28	Φ 28.58-25.40	SDGTB2825	Φ 28.58	SDGTLB28	Φ 28.58	SDGTKB28
Φ 34.92	BDGTA34	Φ 34.92-28.58	SDGTB3428	-	-	-	-
Φ 41.28	BDGTA41	-	-	-	-	-	-

LINE UP EXTENDIDO

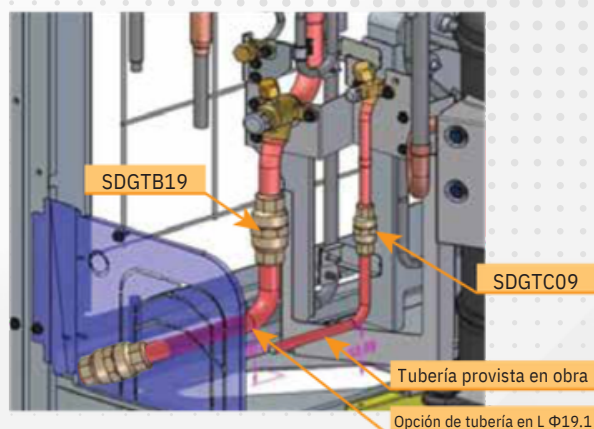
Ante la creciente demanda de Tightfit, se han añadido tamaños adicionales para ampliar las áreas de aplicación.
 **La serie KMJ viene con aislamiento predeterminado incluido con cada unidad de TightFit.

Junta estándar		Junta asimétrica		Junta a 90°		Tapón de prueba	
Tamaño	Modelo	Tamaño	Modelo	Tamaño	Modelo	Tamaño	Modelo
Φ 25.00	KMJ25B	Φ 31.00-25.00	KMJR3128B	Φ 25.00	KMJE25B	-	-
Φ 31.00	KMJ31B	-	-	-	-	-	-
Φ 38.00	KMJ38B	-	-	-	-	-	-

TUBERÍA EN L NUEVO

El soporte de tubería en forma de L permite la conexión frontal para la unidad exterior VRV 6, con compatibilidad TightFit.

Tamaño (mm)	Modelo de Tubería en L	Longitud (mm) L1	Longitud (mm) L2
19.05	SDGTB19-CU	120	200
19.05	SDGTB19-CUL	120	400
22.22	SDGTB22-CU	120	200
28.58	SDGTB28-CU	120	200



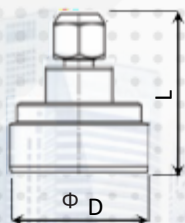
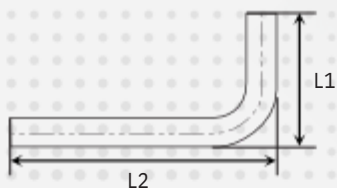
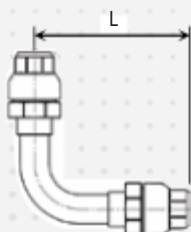
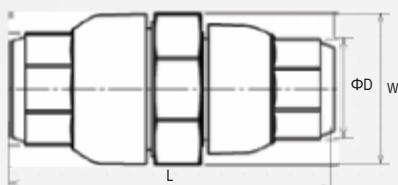
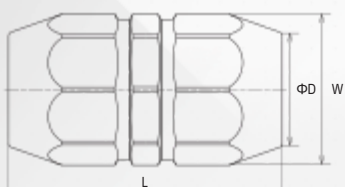
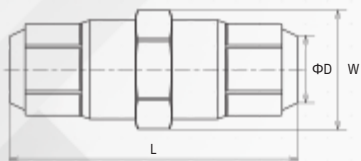
Compatibilidad Tubería L con VRV-6 X

VRV 6X	Tipo de Tubería	Medida de la Tubería		TightFit		Opción de Tubería en L
		Unidad Exterior	Tubería en Obra	Modelo 1	Modelo 2	
6-8HP	Gas	19.05	19.05	SDGTB19	SDGTB19	SDGTB19-CU
	Líquido	9.50	9.50	SDGTC(B)09	SDGTC(B)09	-
10HP	Gas	25.40	22.22	SDGTB2522	SDGTB22	SDGTB22-CU
	Líquido	12.70	9.50	SDGTC(B)1209	SDGTC(B)09	-
12-16HP	Gas	25.40	28.58	SDGTB2825	SDGTB28	SDGTB28-CU
	Líquido	12.70	12.70	SDGTC(B)12	SDGTC(B)12	-
18-20HP	Gas	28.58	28.58	SDGTB28	SDGTB28	SDGTB28-CU
	Líquido	12.70	15.90	SDGTC(B)1512	SDGTC(B)15	-

Compatibilidad Tubería L con VRV-6 A,H

VRV 6 A, H	Tipo Tubería	Medida Tubería		TightFit		Opción de Tubería en L
		Unidad Exterior	Tubería en Obra	Modelo 1	Modelo 2	
8HP	Gas	19.05	19.05	SDGTB19	SDGTB19	SDGTB19-CU
	Líquido	9.50	9.50	SDGTC(B)09	SDGTC(B)09	-
10HP	Gas	25.40	22.22	SDGTB2522	SDGTB22	SDGTB22-CU
	Líquido	9.50	9.50	SDGTC(B)09	SDGTC(B)09	-
12HP	Gas	25.40	28.58	SDGTB2825	SDGTB28	SDGTB28-CU
	Líquido	9.50	12.70	SDGTC(B)1209	SDGTC(B)12	-
14-16HP	Gas	25.40	28.58	SDGTB2825	SDGTB28	SDGTB28-CU
	Líquido	12.70	12.70	SDGTC(B)12	SDGTC(B)12	-
18-20HP	Gas	28.58	28.58	SDGTB28	SDGTB28	SDGTB28-CU
	Líquido	12.70	15.90	SDGTC(B)1512	SDGTC(B)15	-
22HP	Gas	28.58	28.58	SDGTB28	SDGTB28	SDGTB28-CU
	Líquido	15.90	15.90	SDGTC(B)15	SDGTC(B)15	-
24HP	Gas	28.58	34.90	SDGTB28	SDGTB3428	SDGTB28-CU
	Líquido	15.90	15.90	SDGTC(B)15	SDGTC(B)15	-
26HP	Gas	28.58	34.90	SDGTB28	SDGTB3428	SDGTB28-CU
	Líquido	15.90	19.05	SDGTB19	SDGTB19	SDGTB19-CUL

DIMENSIONES & PESO



Junta Estándar

Tamaño	Longitud (mm)	Ancho (mm)	Peso (g)
Φ 6.35	50.4	15.0	43.0
Φ 9.52	55.0	19.9	79.0
Φ 12.70	59.0	23.5	113.0
Φ 15.88	74.0	30.0	210.0
Φ 19.05	76.8	34.6	273.0
Φ 22.22	83.4	40.2	292.0
Φ 28.58	88.0	46.7	515.0
Φ 34.92	101.5	51.1	686.0
Φ 41.28	103.5	58.3	881.0

Junta Asimétrica

Tamaño	Longitud (mm)	Ancho (mm)	Peso (g)
Φ 9.52-Φ6.35	52.7	19.9	67.0
Φ 12.70-Φ9.52	57.5	23.5	101.0
Φ 15.88-Φ12.70	65.0	30.0	164.0
Φ 19.05-Φ15.88	76.8	34.6	244.0
Φ 22.22-Φ19.05	81.5	40.2	358.0
Φ 25.40-Φ22.22	85.8	43.5	444.0
Φ 28.58-Φ25.40	88.1	46.7	505.0
Φ 34.92-Φ28.58	101.5	51.1	645.0

Junta a 90°

Tamaño	Longitud (mm)	Peso (g)
Φ 22.22	120.0	655.7
Φ 28.58	145.0	968.4

NUEVO

Tubería en L

Tamaño	Longitud (mm) L1	Longitud (mm) L2
Φ 19.05	120.0	200.0/400.0
Φ 12.22	120.0	200.0
Φ 28.58	120.0	200.0

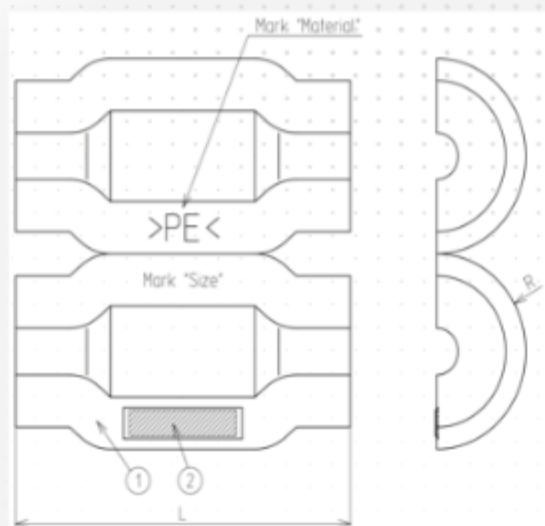
Tapón de Prueba

Tamaño	Longitud (mm)	Ancho (mm)	Peso (g)
Φ 6.35	43.0	15.0	53.0
Φ 9.52	44.0	20.0	67.6
Φ 12.70	46.0	23.0	73.4
Φ 15.88	50.0	30.0	96.6
Φ 19.05	52.0	34.0	111.7
Φ 22.22	54.0	40.0	135.6
Φ 28.58	54.0	46.0	146.0

AISLAMIENTO TIGHTFIT (ROHOZ)



El aislamiento ROHOZ está diseñado para los sistemas TightFit, siendo compatible con la instalación de las series SGTB, BDGTA y KMJ. Protege al TightFit de la condensación para garantizar la máxima eficiencia térmica del sistema y actúa como barrera contra la contaminación y los daños.



Los modelos ROHOZ disponibles son compatibles con modelos TightFit estándar y asimétricos desde el tamaño 06 al 28

Etiqueta	Parte	Material
1	Aislamiento de espuma	Polietileno (PE)
2	Cinta de espuma	-

Modelos	Nominal (Tamaño)	Longitud (L)	Radio (R)
ROHOZ06	6.35, 9.52	121.2mm	32.7mm
ROHOZ12	12.70, 15.88	141.0mm	37.4mm
ROHOZ19	19.05, 22.22	150.8mm	43.1mm
ROHOZ25	25.40, 28.59	155.4mm	46.7mm

Modelos Tightfit compatibles:

Junta Estándar	Junta Asimétrica
SDGTC06	SDGTC0906
SDGTC09	SDGTC1209
SDGTC12	SDGTC1512
SDGTC15	SDGTC1915
SDGTB19	SDGTB2219
SDGTB22	SDGTB2522
SDGTB28	SDGTB2825



**Tenga en cuenta que el aislamiento viene incluido en el embalaje de los siguientes modelos: KMJ25B, KMJ31B, KMJ38B y KMJR3128B.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Aplicaciones	Refrigeración / Aire acondicionado / Heat Pump (Refrigeración) / VRV
Fluido aplicable	
Refrigerante	R410A, R32
Aceite Refrigerante	Aceite éter/ Aceite éster/ Aceite de polialquilenglicol
Presión máxima ^	4,3 MPa
Presión mínima ^	-0.101 MPa (-755 mmHg)
Temperatura máxima*	130°C
Temperatura mínima*	-45°C
Resistencia a la Presión	17,2MPa x 2 min.
Tubería de cobre aplicable	
ASTM B280-08, B88-09 (Tipo L), EN12735	
Tamaño	Φ6.4 - Φ41.8
Espesor	0.8mm - 2.0mm
Tipo	O(∼Φ15.9) & H(Φ19.1∼)
Forma	Tubo de Serpentina & Tubería Recta
Continuidad Eléctrica	Mantiene la continuidad de tierra sin necesidad de puentes de continuidad de tierra adicionales. Conexión aprobada: Cobre con cobre

^ Presión de Operación: -0.101MPa(-755mmHg) – 4.3MPa

* Rango de Operación: -45°C – 130°C

ESTÁNDARES DE CALIDAD & SEGURIDAD

Según ISO14903		
Tipo de Juntas	Juntas herméticamente selladas Juntas permanentes	※ Debajo de 28 ※ Encima de 34
Prueba de estanqueidad	ISO14903-17,7.4 (Level A1)	※ Debajo de 28
Ensayos de vibración de presión y temperatura	ISO14903-17,7.6	
Simulación de operaciones	ISO14903-17,7.7	
Prueba de Congelación	ISO14903-17,7.8	
Prueba de presión adicional para juntas selladas herméticamente	ISO14903-17,7.9	
Prueba de vacío	ISO14903-17,7.10	
Prueba de compatibilidad de screening	ISO14903-17,7.11	
Ensayo de fatiga para uniones herméticamente selladas	ISO14903-17,7.12	
Prueba de estanqueidad adicional		
Prueba de flexión ①	Presurizado por 0,5 MPa de aire con 15° ángulo de doblado	
Prueba de flexión ②	Presurizado por 3,3 MPa N ² con ±10mm desplazamiento en un vano de 1m	
Prueba de torsión	90° ángulo de torsión	
Par de apriete máximo	14~49Nm ※ Debajo de 28 (según tamaño)	
Vida útil		
La vida útil prevista de la junta tórica, si se utiliza dentro de las especificaciones del producto relativas a temperatura y presión, es de al menos 30 años.		

ACCIÓN SENCILLA DE 4 PASOS

PREPARACIÓN

Biselado exterior e interior de la tubería

Se recomienda realizar un biselado equivalente a la mitad del espesor de la tubería.

Tubería de cobre

Paso 1

MARCAR LA LÍNEA ESTÁNDAR DE INSERCIÓN

Método de marcado: Uso de la regla de referencia

Marque la línea de referencia en forma de «T» o «L» con la regla proporcionada y un marcador en la posición adecuada para cada tamaño de tubería.



Paso 2

INSERCIÓN DE TUBERÍA

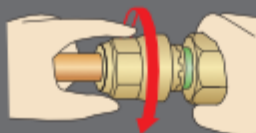
- 1) Inserte firmemente con la mano hasta que el tubo se detenga.
 - 2) Asegúrese de que la línea estándar de inserción ya no sea visible.
- No apriete la tuerca antes de insertar la tubería.
 - Al insertar la tubería, no aplique fuerza excesiva; El o-ring podría dañarse.



Paso 3

AJUSTE MANUAL DE LA TUERCA

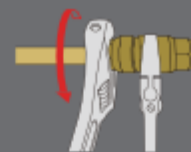
Sujete el cuerpo principal y ajuste la tuerca en la dirección de la flecha manualmente hasta que no gire más.



Paso 4

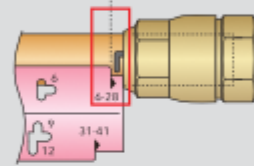
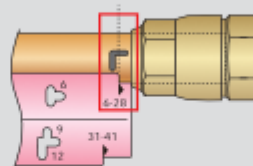
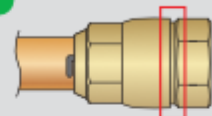
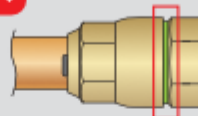
AJUSTE FINAL DE LA TUERCA

Sujete el cuerpo principal y ajuste la tuerca con una llave en la dirección de la flecha hasta que desaparezca el indicador verde y la tuerca haga contacto con la cara plana del cuerpo.



VERIFICACIÓN

1. El indicador verde debe quedar oculto.
2. Coloque la regla de referencia en la cara final de la tuerca y asegúrese de que la marca en forma de «T» o «L» coincida completamente con la muesca de la regla.
3. La regla de referencia tiene una muesca para medir la inserción de tubos de Ø28 o menos, y otra muesca para medir la inserción de tubos de Ø31 o más. Asegúrese de utilizar la muesca correcta al realizar la medición.



Si la marca en forma de «T» o «L» queda fuera de la muesca del calibre de marcado, corte la junta y reemplácela por una nueva. Luego, realice la instalación nuevamente.

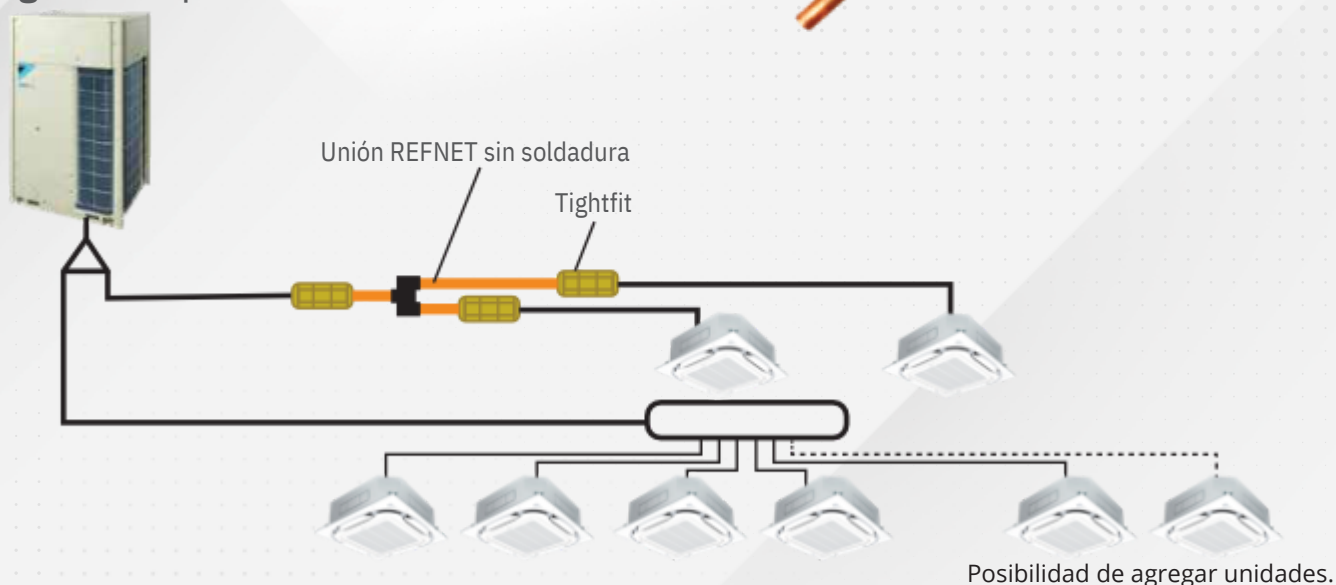
Unión REFNET sin soldadura NUEVO

Presentamos la nueva unión REFNET sin soldadura, diseñada como un kit de derivación de refrigerante para conectar directamente las tuberías principales y de derivación de unidades interiores VRV.

Características

- Conexión sin soldadura
- Conexión directa a TIGHTFIT
- El material de aislamiento cumple con las Normas Internacionales de Protección contra Incendios.

Diagrama esquemático



Nombre del modelo de Unión REFNET según el índice de capacidad total de unidades interiores (6 tipos en total)

Índice de capacidad de unidad interior	Nombre del modelo		Cuerpo principal	Material de aislamiento
	2 Tuberías	3 Tuberías		
$X < 290$	BHRG26A33T7	BHRG25A33T7		
$290 \leq X < 640$	BHRG26A72T7	BHRG25A72T7		
$640 \leq X$	BHRG26A73T7	BHRG25A73T7		



Fácil de Instalar

- ★ Seleccione el modelo de acuerdo con el índice de capacidad de la unidad interior.
- ★ Corte la parte correspondiente de la junta utilizando un cortatubos.
- ★ Inserte el TIGHTFIT y ajuste utilizando 2 llaves ajustables.



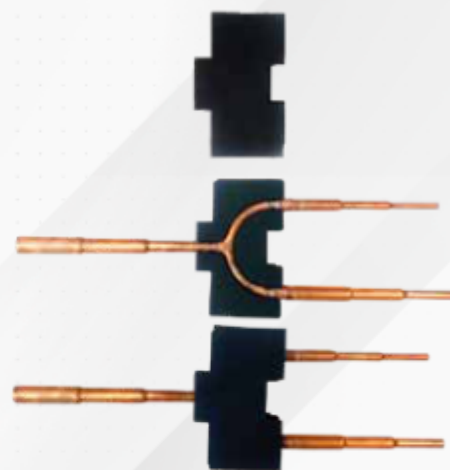
Ahorra tiempo

- ★ Ahorra más del 60% del tiempo de instalación.



Seguro

- ★ Al no requerir de soldadura, no existe riesgo de incendio, lo que garantiza una instalación segura.



Unión REFNET sin soldadura
BHRG25/26A33/72/73T

Especificaciones

Refrigerantes aplicables		R-410A , R-32	
Materiales	Cuerpo principal	Aleación de cobre	
	Aislamiento	Caucho de nitrilo butadieno (NBR)	
Presión de uso		Presión máxima: 4.3 MPa	
		Presión mínima: -0.1 MPa	
Capacidad de aislamiento (Aislamiento incorporado)		Temperatura máxima de operación: 116°C Minimum operating temperature: -200°C	EN 14706, EN 14707, EN14304
Comportamiento frente al fuego (Aislamiento incorporado)		Propagación de llama por temp. superficial: Clase [1]	BS476-7
		Velocidad de propagación de llama: Clase [0]	BS476-6

La instalación del REFNET puede completarse en 4 simples pasos

Paso 1

Cortar la tubería

Corte el tubo utilizando un cortatubos.



Paso 2

Biselar el tubo

- Biselado exterior: biselar aproximadamente 0,5°.
- Biselado interior: eliminar las rebabas interiores.

Biselado exterior



Se recomienda realizar el biselado hasta la mitad del espesor del tubo.

Tubo de cobre

Paso 3

Conectar el Tightfit

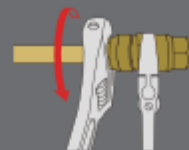
Conecte el Tightfit a la junta REFNET.



Paso 4

Ajustar la tuerca

Ajuste la tuerca completamente hasta que desaparezca el indicador verde.



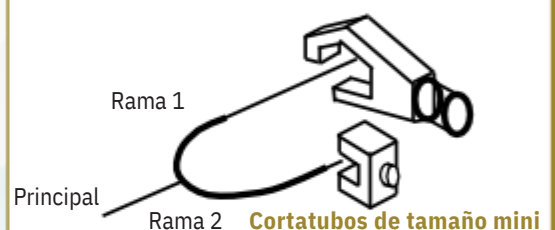
Precauciones

- Corte el tubo utilizando el cortatubos en el punto de corte indicado con la marca roja.
- Realice el corte del tubo en ángulo recto.
- Utilice un cortatubos del tamaño adecuado y corte el tubo lentamente para evitar deformaciones.
- Si el cortatubos está sucio, límpielo antes de usarlo.
- Si la parte exterior del tubo no está biselada, el o-ring puede dañarse y provocar fugas.
- Bisele el tubo apuntando hacia abajo para evitar que ingresen objetos extraños en su interior.
- No aplique fuerzas de torsión excesivas sobre TIGHTFIT después de realizar la conexión.

Nota

Utilice un cortatubos del tamaño adecuado.

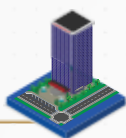
Cortatubos de tamaño normal



CASOS DE ÉXITO



OFICINAS



La instalación rápida y sencilla de TightFit permite completar los trabajos durante el fin de semana sin afectar las operaciones diarias de la oficina.

Algunos proyectos de referencia incluyen:

- Oficina Laboratorio Casasco (Argentina)
- Edificio Nueva Córdova (Chile)
- Twin Engine, Pune (India)
- Vasanth & Co, Chennai (India)



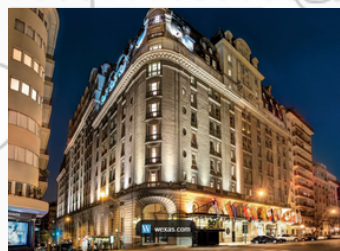
VIVIENDAS



Gracias a que TightFit es seguro de instalar, los propietarios pueden disfrutar de total tranquilidad durante la instalación. A su vez, su calidad garantiza conexiones libres de fugas y sistemas de aire acondicionado confiables durante muchos años.

Algunos proyectos de referencia incluyen:

- Quartier Lacroze (Argentina)
- Ruparel Ariana, Mumbai (India)
- Edificio Residencial BW (Brasil)
- Mansão Bahiana de Tênis (Brasil)
- Residencia Samuel Locks (Brasil)
- Villa 91 Vinhomes Central Park (Vietnam)
- Villa My Tho (Vietnam)
- Residencia Vineet Bhatt, Delhi (India)
- Torre Trump (Filipinas)



HOTELES



Al no requerir soldadura fuerte, la instalación de TightFit puede realizarse sin comprometer la seguridad y el confort de los huéspedes del hotel.

Algunos proyectos de referencia incluyen:

- Alvear Palace (Argentina)
- Hotel St. Regis Bermuda (Bermuda)



RENOVACIONES



Al eliminar la necesidad de realizar soldaduras fuertes, la instalación de TightFit evita cualquier riesgo de incendio en obra. Además, no requiere el uso de herramientas pesadas, lo que permite una instalación rápida y segura incluso cuando el tiempo y el espacio son limitados.

Algunos proyectos de referencia incluyen:

- Hospital Italiano, Barrio Norte (Argentina)
- Hospital Italiano, Almagro (Argentina)
- Concesionario Toyota Ferro (Argentina)
- Toyota Panamericana (Argentina)
- Hotel Great Eastern Street (Reino Unido)
- Oficina en casa INTER-WA (Tailandia)
- Edificio Yue Hwa (Singapur)
- Edificio Umeda Center (Japón)



Para consultas, por favor comuníquese con Daikin Argentina o con su distribuidor más cercano

Las especificaciones, diseños y otros contenidos en este folleto están sujetos a cambios sin previo aviso.



DAIKIN AIR CONDITIONING ARGENTINA S.A. - www.daikin-argentina.com

© Todos los derechos reservados ARG. Las especificaciones, diseños y otros contenidos en este folleto están sujetos a cambios sin previo aviso.



@daikinargentina

