



- Precaución**  Solicite a un instalador o contratista calificado que instale este producto. No intente instalarlo usted mismo. Una instalación incorrecta puede provocar fugas de agua o refrigerante, descargas eléctricas, incendios o explosiones.
- Utilice únicamente las piezas y accesorios suministrados o especificados por Daikin. Solicite a un instalador o contratista calificado que instale dichas piezas y accesorios. El uso de piezas o accesorios no autorizados, o una instalación incorrecta, puede provocar fugas de agua o refrigerante, descargas eléctricas, incendios o explosiones.
 - Lea atentamente el manual de usuario antes de utilizar este producto. El manual contiene instrucciones y advertencias importantes de seguridad. Asegúrese de seguirlas.

Para consultas, por favor comuníquese con Daikin Argentina o con su distribuidor más cercano

Precauciones relacionadas con la corrosión del producto

1. Los equipos de aire acondicionado no deben instalarse en áreas donde se generen gases corrosivos, como gases ácidos o alcalinos.
2. Si la unidad exterior se instala cerca de áreas costeras, se deberá evitar la exposición directa de la brisa marina. Si necesita instalar la unidad exterior en dichas zonas, por favor comuníquese con el distribuidor local.

VRV es una marca registrada de Daikin Industries, Ltd.

El sistema de aire acondicionado VRV es el primer sistema individual de climatización del mundo con control de flujo de refrigerante variable, comercializado por Daikin desde 1982. Sus siglas derivan de la tecnología denominada "volumen de refrigerante variable".



DAIKIN AIR CONDITIONING ARGENTINA S.A. - www.daikin-argentina.com

© Todos los derechos reservados ARG. Las especificaciones, diseños y otros contenidos en este folleto están sujetos a cambios sin previo aviso.     @daikinargentina 



Sistema VRV de última generación



VRV VI
Heat Pump

R-410A

50 Hz

Introduce funciones únicas en un gabinete actualizado de gran capacidad

VRV VI Heat Pump permite las operaciones de refrigeración y calefacción con un único sistema VRV.

VRV VI Heat Pump adopta una nueva unidad que permite alcanzar hasta 26 HP en un solo módulo. Además, los nuevos modelos logran importantes ahorros de energía gracias a las mejoras tecnológicas introducidas. El rendimiento operativo se ha optimizado en todos los aspectos mediante ideas y tecnologías exclusivas, junto con una amplia variedad de funciones que fortalecen la flexibilidad de diseño, la facilidad de instalación y la confiabilidad.

Daikin ofrece mayores beneficios para diversos usuarios vinculados a los sistemas de climatización, como propietarios de edificios, consultores, instaladores y equipos de gestión y mantenimiento.



VRV VI
Heat Pump

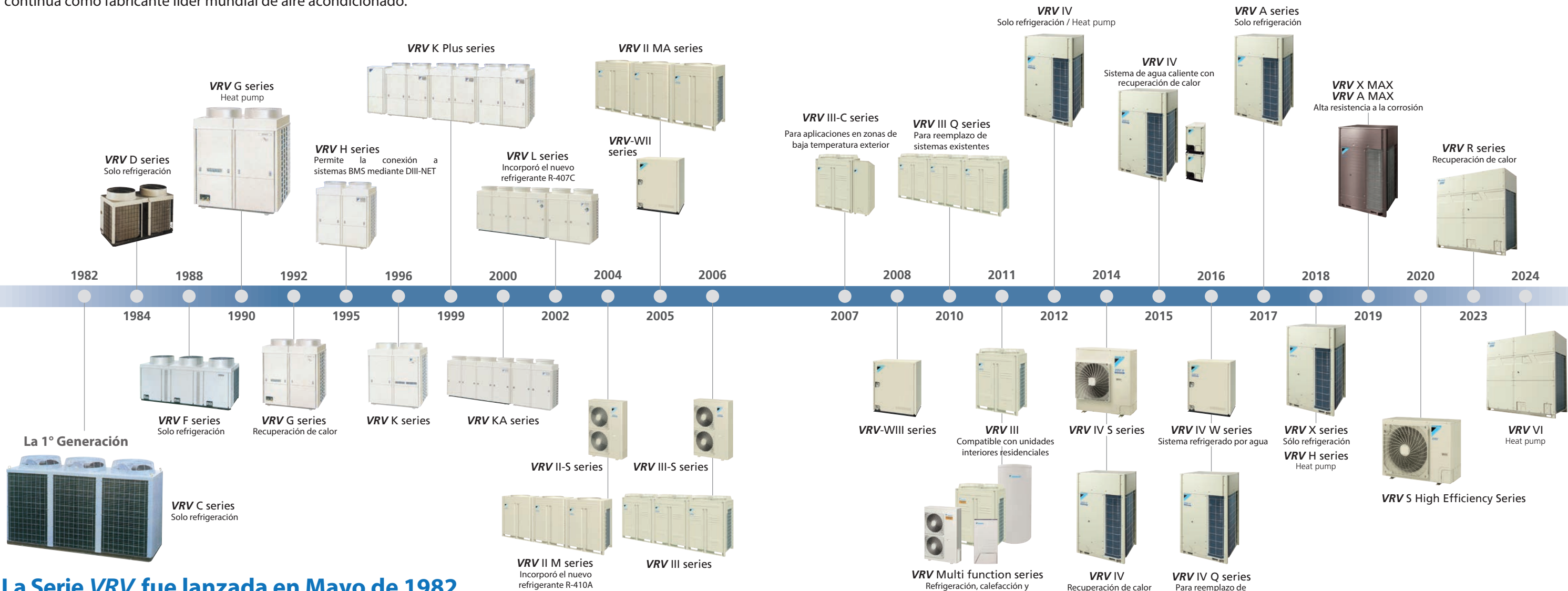


Historia del desarrollo de VRV

Para responder a las necesidades de cada época, Daikin ha desarrollado tecnologías de manera continua como fabricante líder mundial de aire acondicionado.



*VRV es una marca registrada de Daikin Industries, Ltd.



La Serie VRV fue lanzada en Mayo de 1982

El nacimiento de productos innovadores que cambiaron la historia de la climatización.

- Reconocimiento en normas JIS en el año 1983.

Expansión y cobertura estratégica del mercado

La presencia comercial de Daikin se extiende a más de 70 países



Para **PROPIETARIOS**



Costo del ciclo de vida y Confort



Módulo individual de gran capacidad

- La nueva unidad de gran capacidad, con hasta 26 HP, reduce el espacio y el costo de instalación. La capacidad máxima del sistema se incrementó hasta 78 HP.



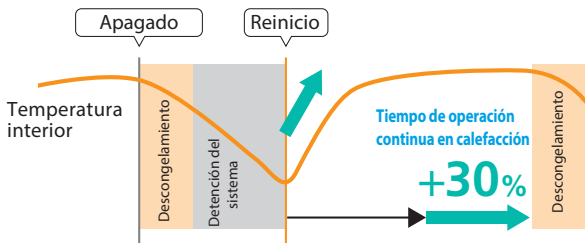
Tecnología de ahorro de energía

- Mayor eficiencia energética mediante la combinación de un compresor de alto rendimiento y la tecnología de control VRT Smart II, que optimiza continuamente las condiciones de operación del ciclo frigorífico



Mejora del 30% en Calefacción

- El ciclo de descongelamiento efectuado antes de apagarse permite eliminar la escarcha acumulada en el intercambiador de calor, aumentando más rápidamente la temperatura del aire de descarga en la próxima operación de calefacción.



Descongelamiento inteligente

- El sistema interpreta que la acumulación de escarcha es reducida y optimiza automáticamente las condiciones del siguiente ciclo de descongelamiento.



Confiabilidad

- La caja sellada de componentes eléctricos con protección IP55 bloquea el ingreso de residuos o agua, reduciendo el riesgo de fallas inesperadas.



Para **DISTRIBUIDORES**

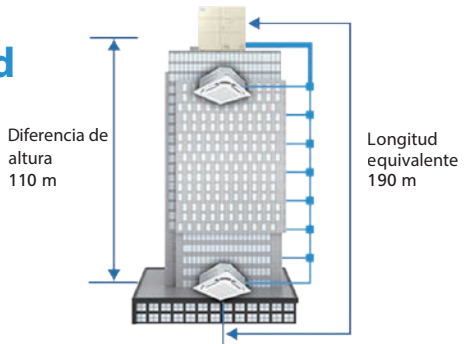


Diseño Flexible



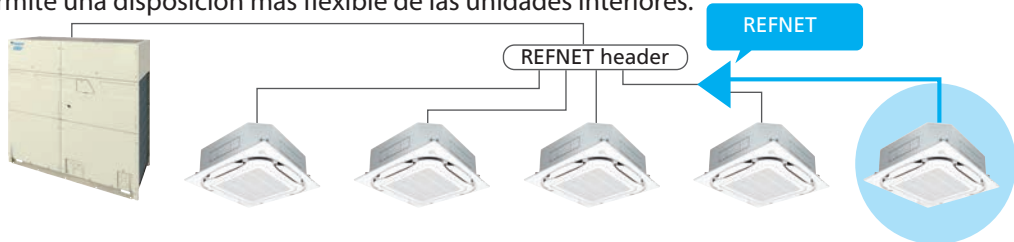
Cañerías de refrigerante de gran longitud

- Longitud equivalente máxima 190 m
- Diferencia máxima de altura extendida 110 m (20 m más largo que los modelos convencionales)
- Al aplicar ambas mejoras en simultáneo, el sistema se adapta a una amplia variedad de aplicaciones.



Capacidad de derivación descendente a partir del REFNET header

- Es posible realizar una derivación descendente de la cañería mediante la Unión REFNET del REFNET header.
- Esto permite una disposición más flexible de las unidades interiores.



REFNET header	Capacidad total de unidades interiores en la Unión REFNET
KHRP26M22H, KHRP26M33H, KHRP26M72H	< 50
KHRP26M73H + KHRP26M73HP	≤ 140

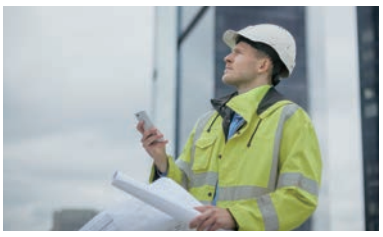


Amplia variedad de unidades interiores

- El sistema cuenta con múltiples tipos de unidades interiores, lo que permite asegurar un flujo de aire confortable en cada espacio.



 para **INSTALADORES**

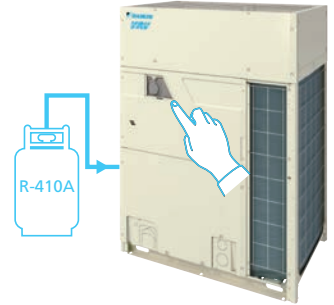


Fácil Instalación



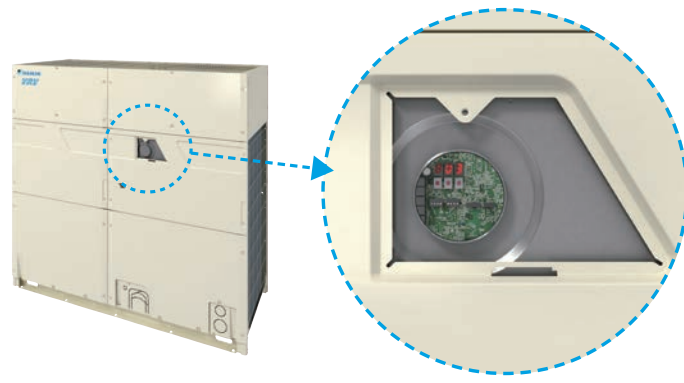
Carga automática de refrigerante

- El flujo de trabajo ha sido rediseñado para reducir la cantidad de operaciones en obra, disminuyendo el tiempo promedio requerido para la carga de refrigerante y la puesta en marcha.



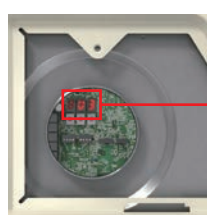
Ventana de acceso a componentes eléctricos

- Acceso sencillo a la PCB principal sin necesidad de retirar el panel frontal.
- Facilita la configuración en campo y las pruebas de funcionamiento.



Visualización del proceso (Puesta en marcha)

- Se muestra el porcentaje de avance (de 0% a 99 %) en la placa electrónica, facilitando la planificación y organización de las tareas en obra.



Porcentaje de avance (0% a 99%)
00P ~ 99P

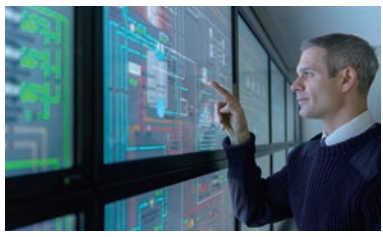


Módulo individual de gran capacidad

- La nueva unidad de gran capacidad, con hasta 26 HP, reduce el espacio y el costo de instalación. La capacidad máxima del sistema se incrementó hasta 78 HP.



 para **ADMINISTRACIÓN DE EDIFICIOS**



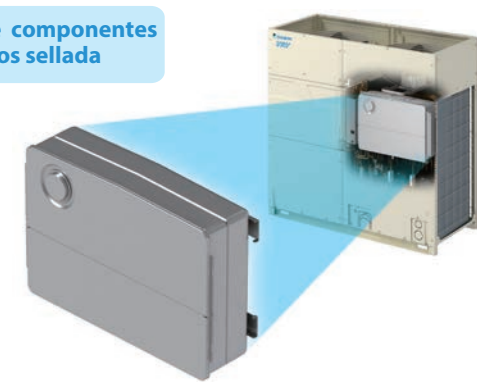
Confiabilidad & Confort



Caja de componentes eléctricos sellada IP55

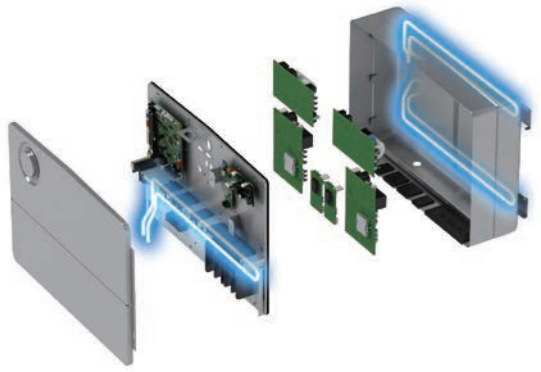
- La caja sellada de componentes eléctricos con protección IP55 bloquea el ingreso de residuos o agua, reduciendo el riesgo de fallas inesperadas.

Caja de componentes eléctricos sellada



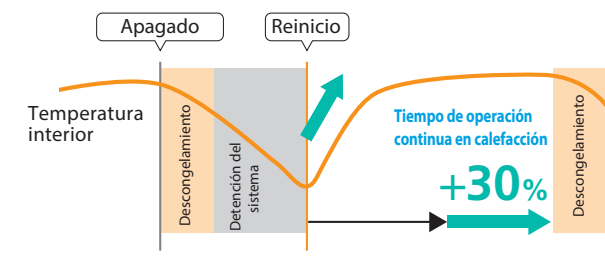
Sistema de enfriamiento de componentes mediante refrigerante

- El circuito de enfriamiento por refrigerante permite el funcionamiento incluso en condiciones de alta temperatura exterior.



Mejora del 30% en Calefacción

- El ciclo de descongelamiento efectuado antes de apagarse permite eliminar la escarcha acumulada en el intercambiador de calor, aumentando más rápidamente la temperatura del aire de descarga en la próxima operación de calefacción.



Operación de emergencia simplificada

- Las funciones de respaldo de unidad y respaldo de compresor, con posibilidad de ser activadas por el usuario, garantizan la continuidad de operación.

Función de operación con respaldo de unidad



Función de operación con respaldo de compresor

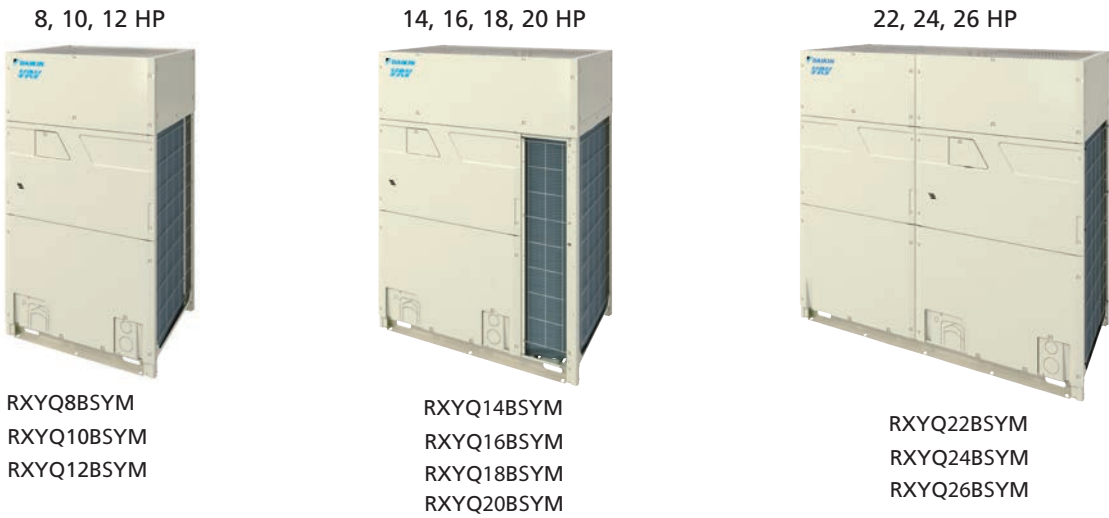


Gabinete actualizado



Ofrece un diseño avanzado y una nueva estructura que facilita las tareas de instalación y mantenimiento. La unidad de mayor tamaño reduce tanto el espacio como el costo de instalación.

RXYQ-BSYM: 3 fases, 4 cables, 380-415/380 V, 50/60 Hz



Combinación de unidades exteriores

Rango de capacidad		Número de unidades	Módulo individual (HP)										
HP	kW		8	10	12	14	16	18	20	22	24	26	
8	22.4	Simple	●										
10	28.0			●									
12	33.5				●								
14	40.0					●							
16	45.0						●						
18	50.0							●					
20	56.0								●				
22	61.5									●			
24	67.0										●		
26	73.0											●	
28	78.5	Doble			●		●						
30	83.5				●			●					
32	89.5				●				●				
34	96.0					●				●			
36	101						●				●		
38	106							●				●	
40	112								●				●
42	118									●			
44	123										●		●
46	129	Triple							●			●	
48	135									●			●
50	140										●		●
52	146											●	●
54	152					●			●				
56	157						●			●			
58	162							●			●		
60	168								●			●	
62	174									●			●
64	179										●		●
66	185								●			●	
68	191									●			●
70	196										●		●
72	202											●	●
74	208									●			●
76	213										●		●
78	219											●	●

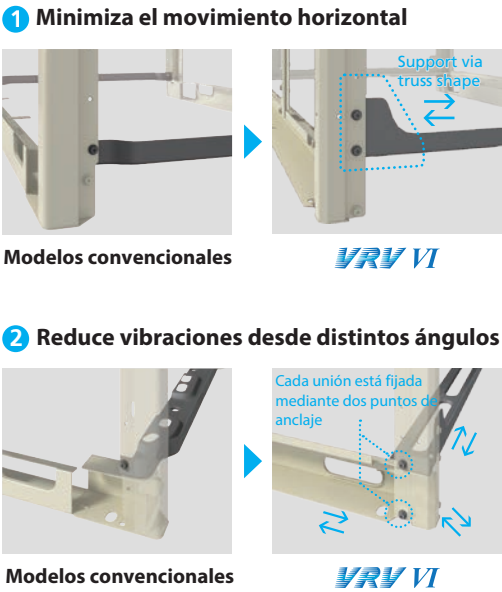
Módulo individual de gran capacidad

El módulo individual reduce el espacio de instalación



Nuevo diseño reforzado

La estructura del marco fue reforzada para mejorar la resistencia frente a terremotos y viento, además de proteger contra daños por caída.



Ahorro de Energía

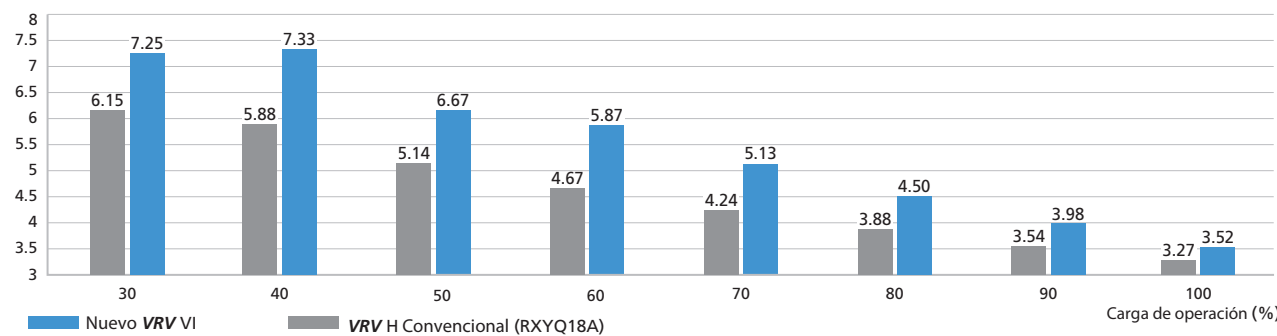


Alto índice integrado de eficiencia energética EER / IEER

Mayor eficiencia energética durante la operación real, especialmente en baja carga, gracias a la incorporación de un nuevo compresor y al control VRT Smart II.

Unidad exterior (HP)	8	10	12	14	16	18	20	22	24	26
EER	4.41	4.24	3.90	3.81	3.54	3.52	3.39	3.36	3.27	2.85
IEER	7.56	7.45	6.83	7.00	6.73	6.94	7.08	7.48	7.77	7.37

La mejora del EER en baja carga permite alcanzar una mayor eficiencia energética EER (condición nominal de refrigeración) para el modelo de 18 HP

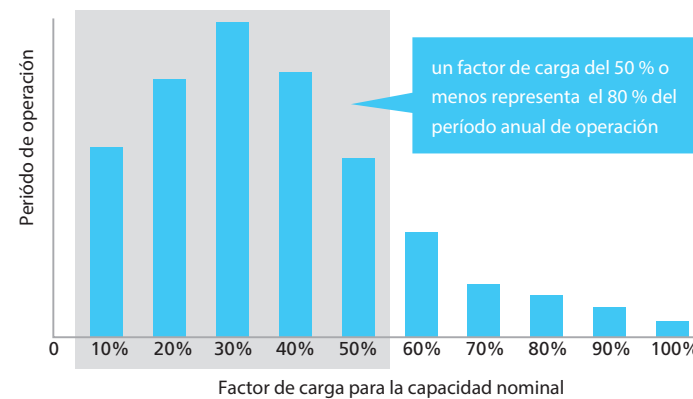


Mayor ahorro energético durante la operación en baja carga

VRV VI de Daikin eleva el estándar de eficiencia energética.

La clave para un ahorro energético innovador

Mayor eficiencia durante la operación en baja carga.

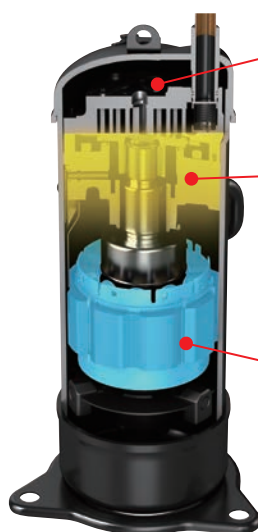


un factor de carga del 50 % o menos representa el 80 % del período anual de operación

Hardware

Compresor de alta eficiencia

Las nuevas tecnologías aumentan la eficiencia estacional y permiten un diseño compacto.



Reducción de pérdidas por compresión

Al mejorar la forma de descarga del refrigerante, se suprime el aumento de presión cerca del punto de descarga del gas refrigerante después de la compresión, reduciendo así las pérdidas por compresión.

Optimización del control de contrapresión / Nueva función de control de aceite

Además del puerto convencional de ajuste de presión intermedia, se optimizó la presión de empuje del scroll orbital durante la operación. El nuevo mecanismo de control de aceite reduce las fugas de gas y las pérdidas por rozamiento mecánico.

Implementación de un motor compacto de alto rendimiento

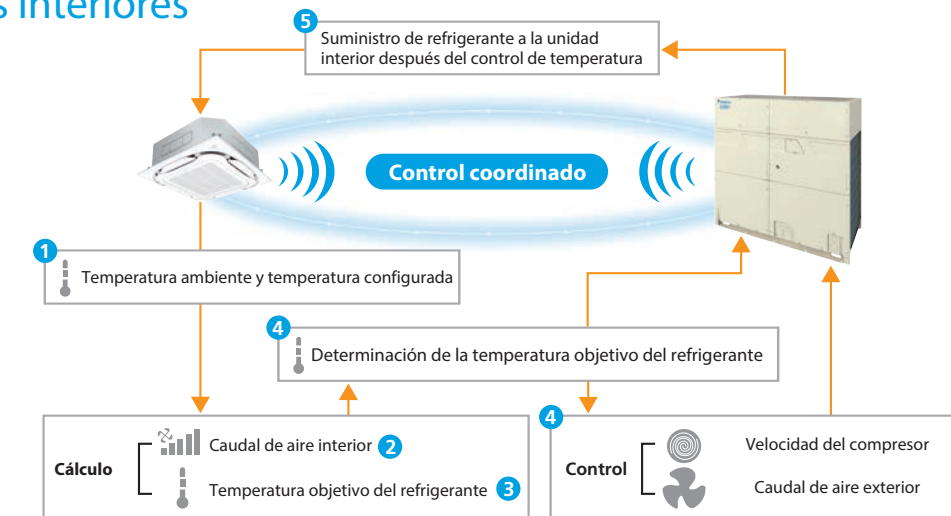
Esta implementación reduce considerablemente la circunferencia de la bobina, permitiendo un bobinado más compacto y de mayor densidad. Además, la resistencia eléctrica de la bobina se reduce de manera significativa, mejorando la eficiencia del motor. Asimismo, el motor es más liviano y compacto.

Software

Control VRT Smart II

Se logra una mejora adicional en el ahorro de energía gracias al control óptimo del caudal de aire exterior.

El suministro óptimo responde exactamente a la capacidad requerida por las unidades interiores

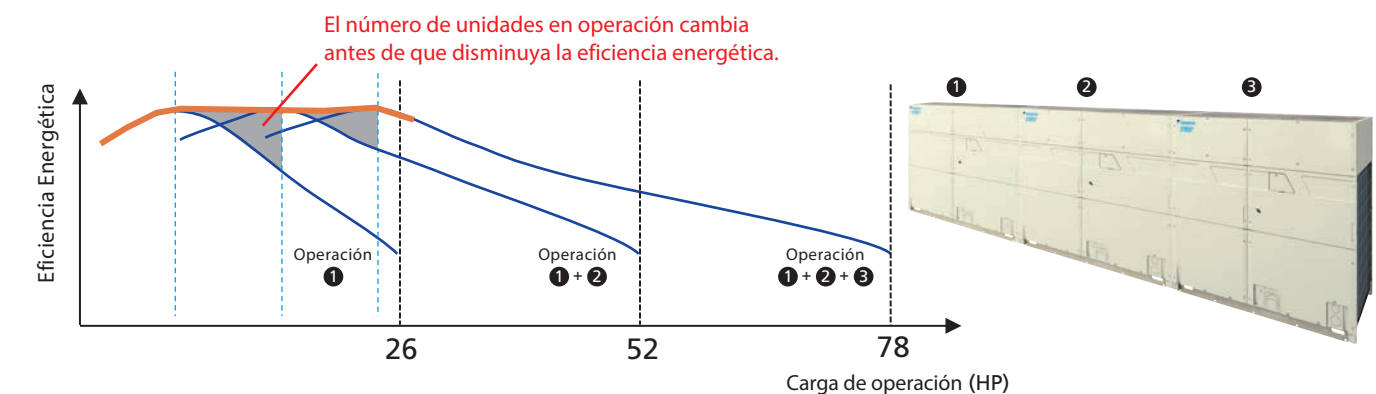


- 1 La unidad interior calcula la capacidad necesaria en función de ΔT , la diferencia entre la temperatura ambiente y la temperatura configurada, así como de la tendencia de la temperatura ambiente.
- 2 La unidad interior intenta regular la capacidad mediante el control de velocidad del ventilador
- 3 Si el ventilador no puede controlar la capacidad requerida, la unidad interior solicita a la unidad exterior un cambio en la temperatura del refrigerante.
- 4 La unidad exterior determina la temperatura del refrigerante en función de la demanda, y controla la velocidad del compresor y el caudal de aire exterior para modificar dicha temperatura.
- 5 La unidad exterior suministra a la unidad interior refrigerante ajustado a la temperatura necesaria.

Número óptimo de unidades operativas en sistemas múltiples

- En sistemas de múltiples unidades exteriores, la cantidad de unidades en operación se controla automáticamente para asegurar la máxima eficiencia total según la carga de climatización.
- Como la eficiencia operativa en baja carga se ha mejorado drásticamente, el sistema controla automáticamente cada unidad para mantener este régimen de operación, funcionando con la mayor eficiencia posible.

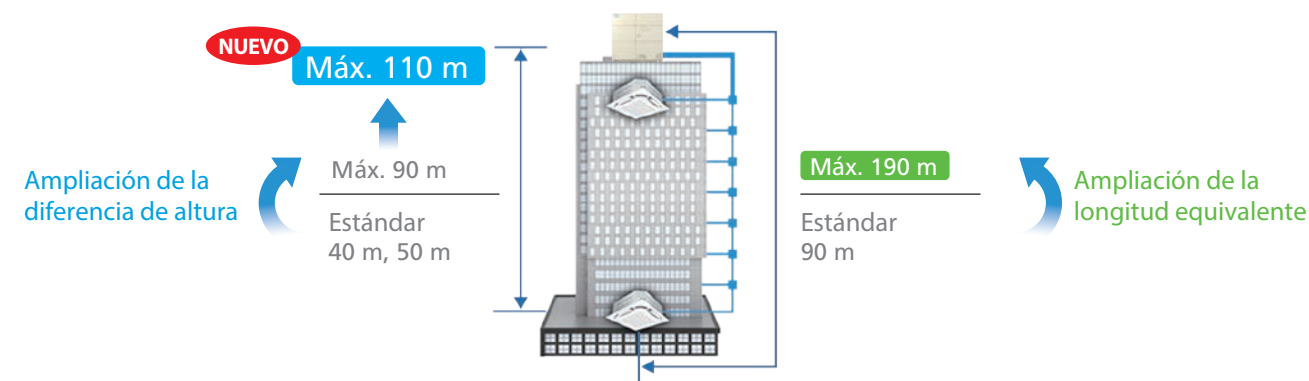
Vista general del control multiunidad para unidades triples (78 HP)





Incremento de la diferencia de altura y de la longitud equivalente

La flexibilidad de diseño se mejora aún más gracias a la ampliación simultánea de la diferencia de altura, incrementada de 90 m a 110 m, y de la longitud equivalente, ampliada hasta 190 m.



Diferencia de altura Máx. 110 m

Para diferencias de altura superiores a 50 m cuando la unidad exterior se encuentra por encima de la unidad interior, y superiores a 40 m cuando la unidad exterior se encuentra por debajo de la unidad interior, se deberá aumentar el diámetro de la cañería principal de líquido. La temperatura máxima de operación es de hasta 49 °C (solo cuando las unidades exteriores están ubicadas por encima de las unidades interiores).

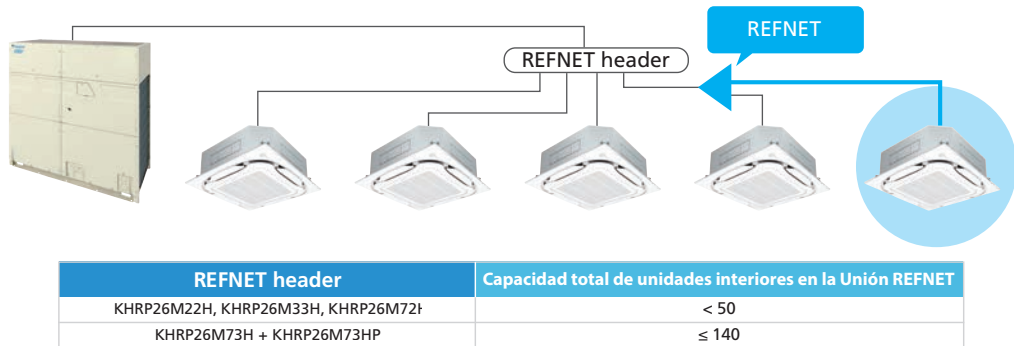
Longitud equivalente Máx. 190 m

Cuando la longitud equivalente de cañería entre la unidad exterior y la unidad interior sea de 90 m o más, es obligatorio aumentar el diámetro de las cañerías principales de líquido y gas.

* Además del aumento del diámetro de la cañería principal, existen otras restricciones relacionadas con la ampliación de la diferencia de altura y la longitud equivalente. Consulte el Manual de Instalación para más detalles.

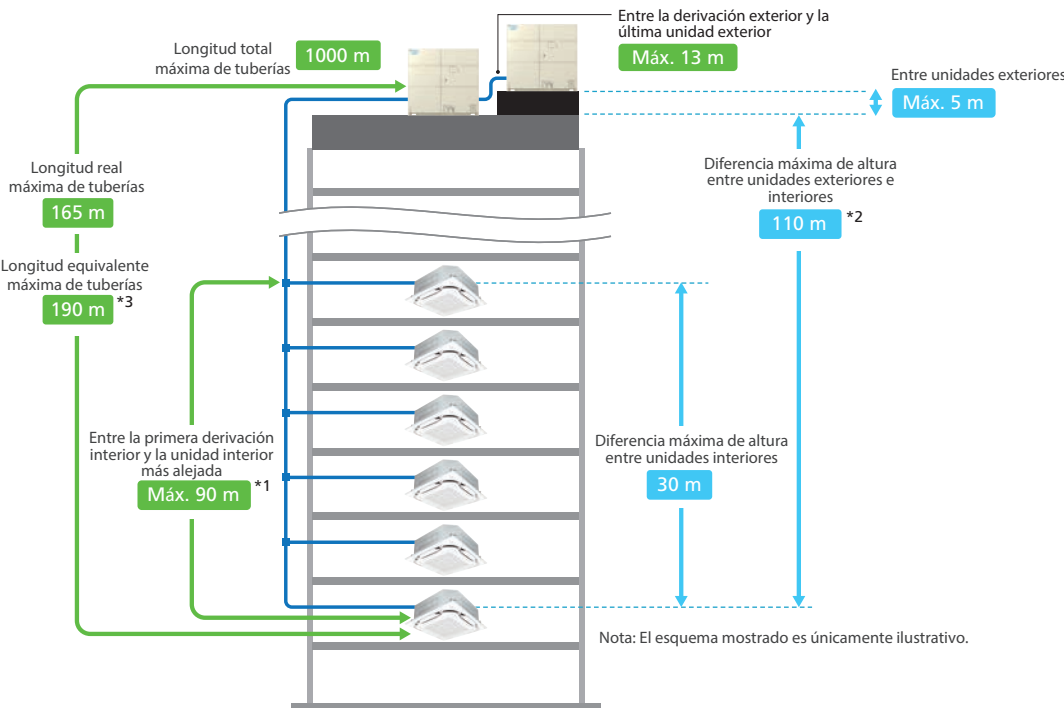
Capacidad de derivación descendente a partir del REFNET header

- Es posible realizar una derivación descendente de la cañería mediante la Unión REFNET del REFNET header.
- Esto permite una disposición más flexible de las unidades interiores.



Longitud extendida de cañerías

La ampliación de la longitud de cañerías incrementa la flexibilidad de diseño y permite su aplicación en edificios de gran tamaño.



Longitudes máximas permitidas de tubería	Longitud real máxima (equivalente)	165 m (190 m) ^{*3}
	Longitud total de tuberías	1000 m
	Entre la primera derivación interior y la unidad interior más alejada	90 m ^{*1}
	Entre la derivación exterior y la última unidad exterior (equivalente)	10 m (13 m)
Diferencias máximas de altura permitidas	Entre unidades exteriores	5 m
	Entre unidades interiores	30 m
	Entre unidades exteriores e interiores	110 m ^{*2}

*1. No existen requisitos especiales hasta 40 m. La longitud real máxima puede ampliarse hasta 90 m dependiendo de determinadas condiciones. Deben cumplirse diversos requisitos para permitir una longitud de 90 m. Consulte el manual de ingeniería para más detalles.
*2. Cuando la diferencia de altura supera los 50 m con la unidad exterior ubicada por encima de la unidad interior, o supera los 40 m con la unidad exterior ubicada por debajo de la unidad interior, es necesario realizar una configuración específica en la unidad exterior. Consulte el manual de ingeniería y contacte a su distribuidor local para más información.
*3. Cuando la longitud equivalente entre la unidad exterior y la unidad interior sea igual o superior a 90 m, se deberá aumentar el diámetro de las cañerías principales de líquido y gas.

Relación de conexión

Capacidad de conexión de hasta el 200 %

Relación de Conexión 50%–200%

Relación de Conexión = Índice de capacidad total de las unidades interiores / Índice de capacidad de las unidades exteriores

Condiciones de capacidad de conexión de unidades interiores VRV

Unidades interiores VRV aplicables	Unidades Interiores		Otras unidades VRV
	Cuando se utilizan únicamente los siguientes modelos	Cuando se incluye al menos uno de los siguientes modelos:	
Unidades exteriores simples	FXAQ, FXB(P)Q, FXDQ, FXSQ, FXMQ-PA	FXF(T)(R)(S)Q25 ^{*1} , FXVQ	
	8 - 20 HP		200%
	22, 24 HP		180%
	26 HP		160%
Unidades exteriores dobles			
Unidades exteriores triples			

*1 Los modelos FXF(T)(R)(S)Q de clase 32 y superiores se consideran dentro de la categoría "Otras unidades interiores VRV".
*Nota: Cuando la capacidad operativa de las unidades interiores supera el 130 %, se aplica un funcionamiento con caudal de aire reducido en todas las unidades interiores.
*Nota: Consulte el manual de ingeniería para conocer la relación máxima de conexión cuando se conecta una unidad de procesamiento de aire exterior.
*Consulte la página 21 para obtener detalles sobre las combinaciones de unidades exteriores.

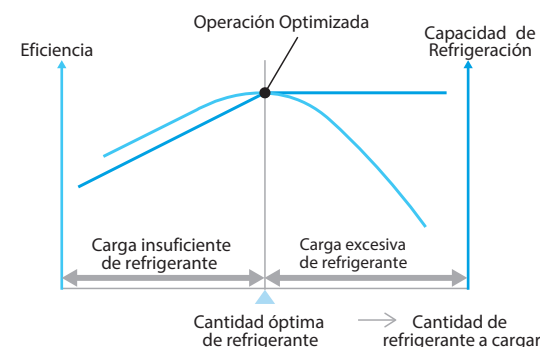


Función de carga automática de refrigerante

Contribuye a una mayor eficiencia operativa, una mayor calidad y una instalación más sencilla.

Eficiencia operativa optimizada

Esta función evita la pérdida de capacidad o el desperdicio de energía causados por una carga de refrigerante insuficiente o excesiva.



Reducción del tiempo de carga automática de refrigerante

Gracias a un control optimizado, el tiempo promedio se ha reducido en un 22 % (14 minutos) y también se ha reducido la cantidad de operaciones necesarias en obra.

Modelos convencionales

La prueba de funcionamiento se realiza después de finalizar la carga automática de refrigerante.

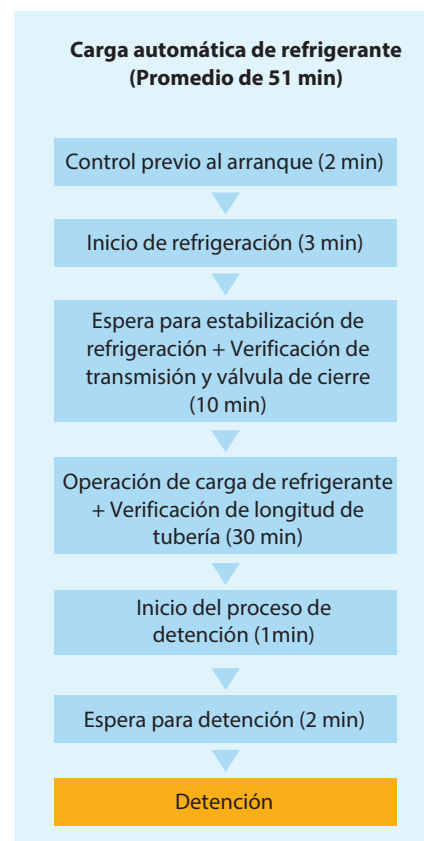
Total de 11 pasos, Configuración de PCB: 5 veces
Tiempo total: promedio de 65 min



Nuevos modelos

La carga automática de refrigerante y la prueba de funcionamiento se realizan simultáneamente.

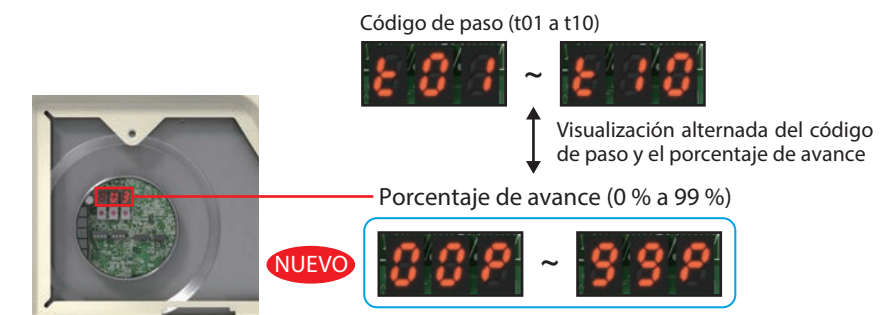
Reducción a 6 pasos, configuración de PCB: 3 veces
Tiempo total: promedio de 51 min



Visualización del proceso (solo durante la puesta en marcha*)

En los nuevos modelos, además del paso actual, se muestra un porcentaje de avance (de 0 % a 99 %) como referencia para facilitar la organización de las tareas en obra.

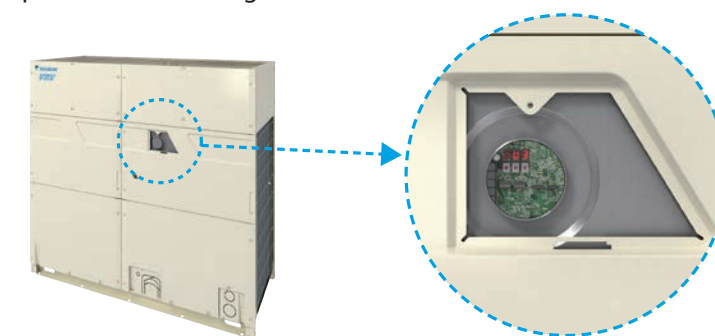
*Aplicable cuando la puesta en marcha se realiza de forma independiente después de una carga manual de refrigerante.



Ventana de acceso a componentes eléctricos

Se incorpora una nueva ventana de acceso para mantenimiento de componentes eléctricos en el panel frontal. Es posible acceder al indicador LED de 7 segmentos de la PCB principal sin necesidad de retirar el panel frontal.

De este modo, la configuración en obra y la puesta en marcha modo mejoran significativamente. Además, permite verificar rápidamente los códigos de error durante las tareas de servicio técnico.



Mayor facilidad para la conexión de cañerías de refrigerante y cableado

Al separar los orificios para cañerías y cableado hacia los lados izquierdo y derecho, los trabajos de instalación pueden realizarse con mayor facilidad.

Modelos convencionales



El trabajo en espacios reducidos resulta más difícil

VRV VI

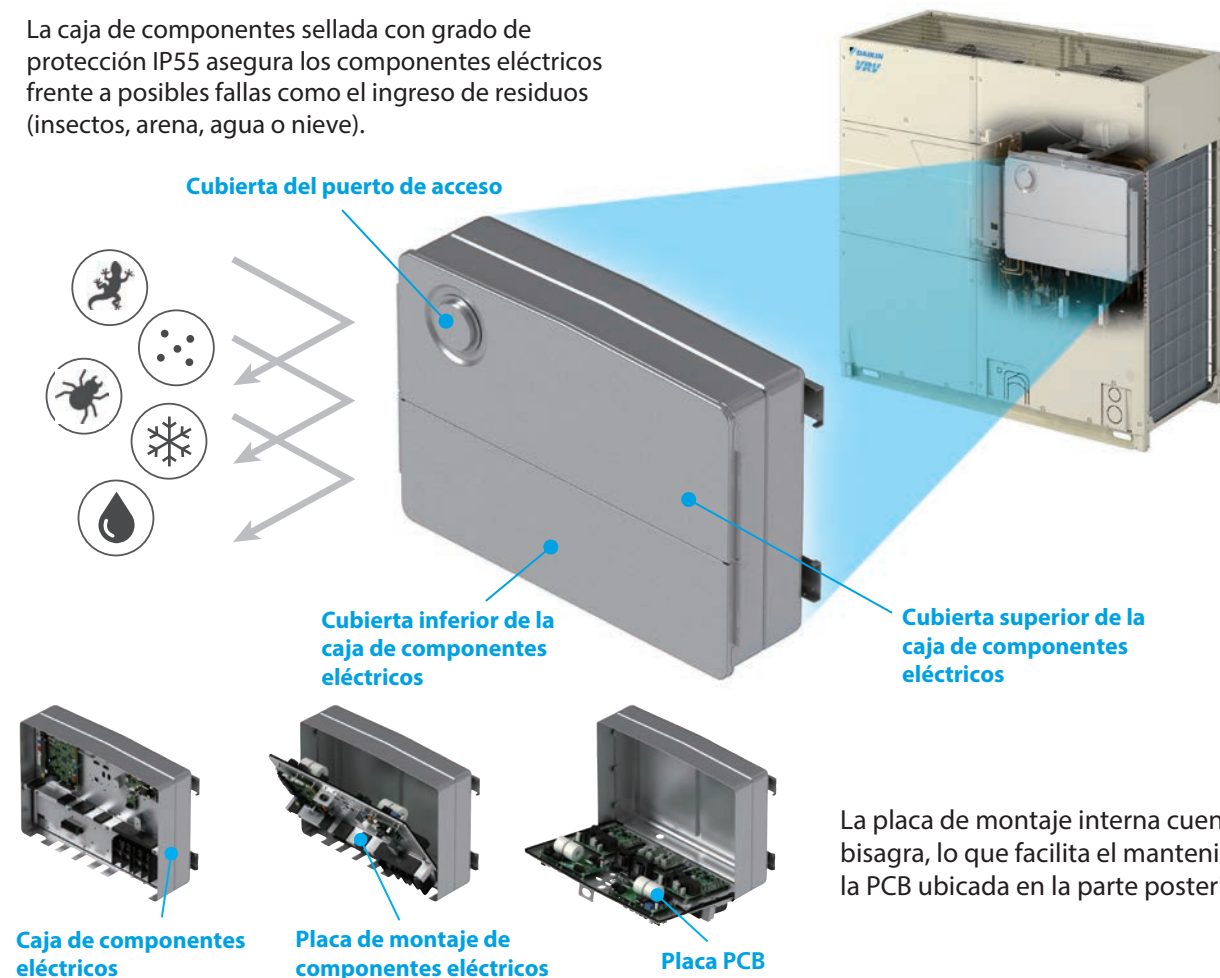


El trabajo resulta más sencillo gracias al mayor espacio disponible



■ Caja de componentes eléctricos sellada con grado de protección IP55

La caja de componentes sellada con grado de protección IP55 asegura los componentes eléctricos frente a posibles fallas como el ingreso de residuos (insectos, arena, agua o nieve).



¿Qué es IP55?

IP55 indica el grado de protección contra polvo y agua de la caja de componentes eléctricos equipada en la unidad.

IP55

Protección contra ingreso de líquidos **Grado 5**

El agua proyectada mediante una boquilla de 6,3 mm contra la carcasa desde cualquier dirección no produce efectos perjudiciales.

Protección contra partículas sólidas **Grado 5**

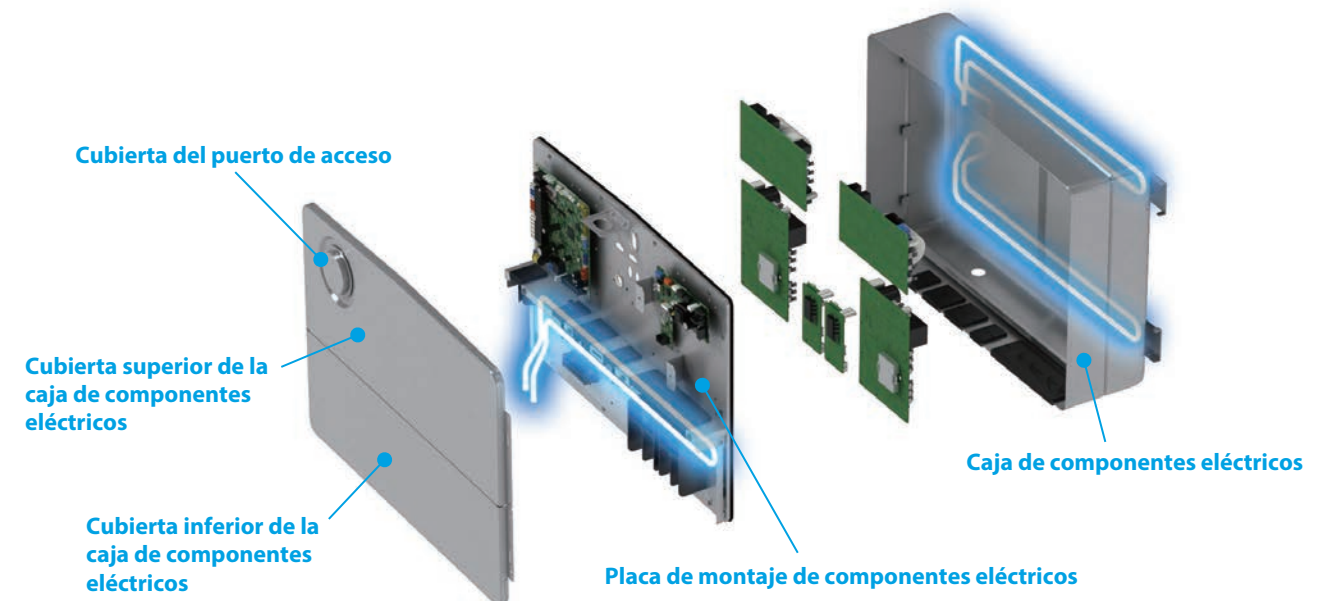
El ingreso de polvo no se evita por completo, pero no ingresará en cantidad suficiente como para interferir con el funcionamiento satisfactorio del equipo.

Protección contra ingreso

*IP55 corresponde al grado de protección de la caja de cableado como unidad individual. El grado de protección de la unidad exterior es IP14, al igual que en el modelo convencional.

■ Permite la operación aún con alta temperatura exterior

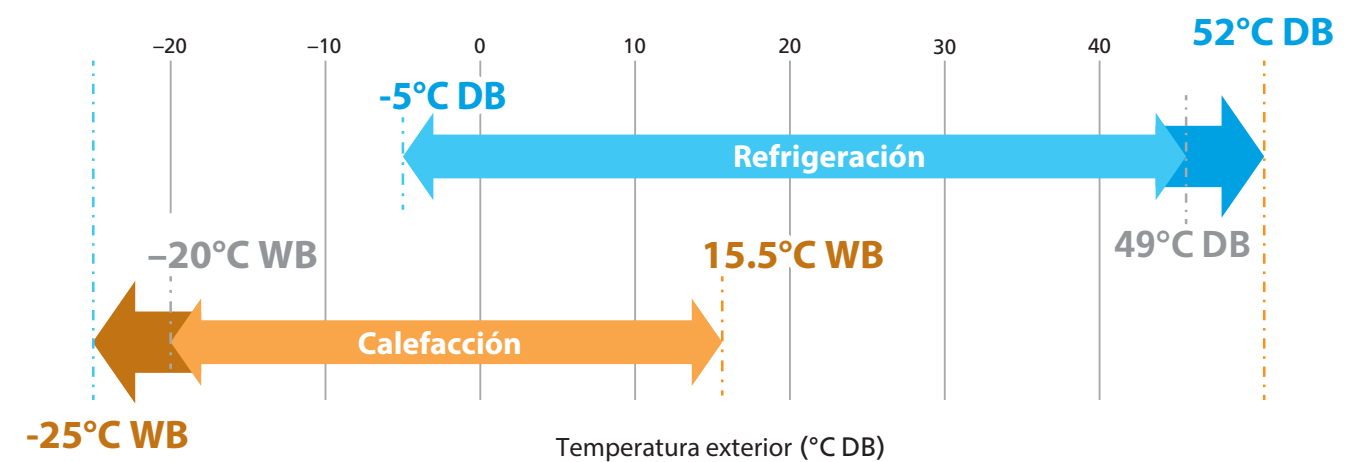
Tres circuitos de enfriamiento por refrigerante regulan y controlan el aumento de temperatura de la placa PCB montada dentro de la caja sellada de componentes eléctricos, permitiendo una operación estable incluso con altas temperaturas exteriores.



■ Operación en un amplio rango de temperaturas

Límite superior de hasta 52 °C en modo refrigeración (DB)

Límite inferior de hasta -25 °C en modo calefacción (WB)

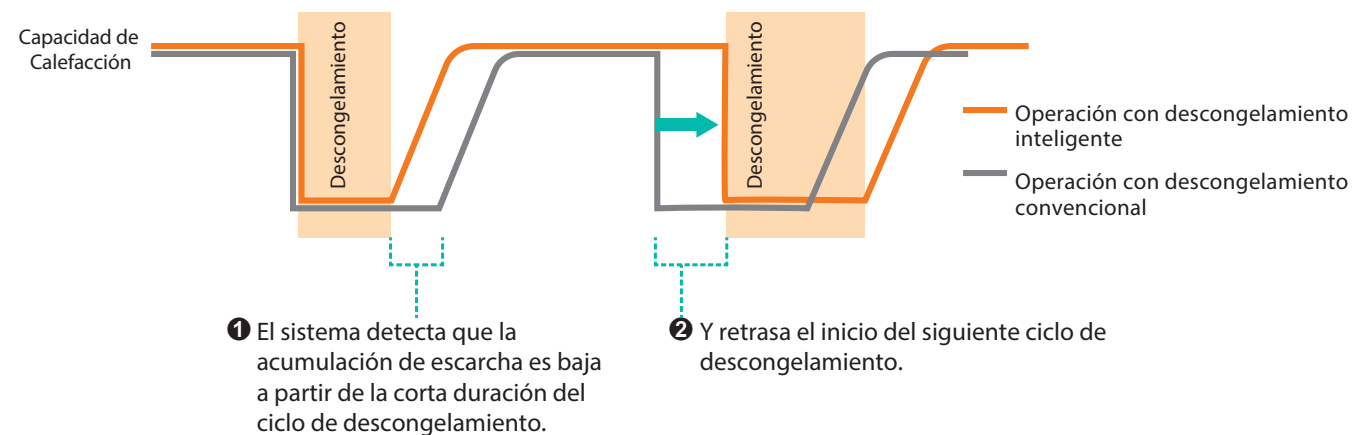




Descongelamiento inteligente

Si el ciclo de descongelamiento finaliza en poco tiempo, el sistema interpreta que la acumulación de escarcha es reducida y optimiza automáticamente las condiciones del siguiente ciclo de descongelamiento. Como resultado, se prolonga el tiempo de operación en calefacción y se mejora el confort.

El tiempo de operación en calefacción mejora hasta un 10 %

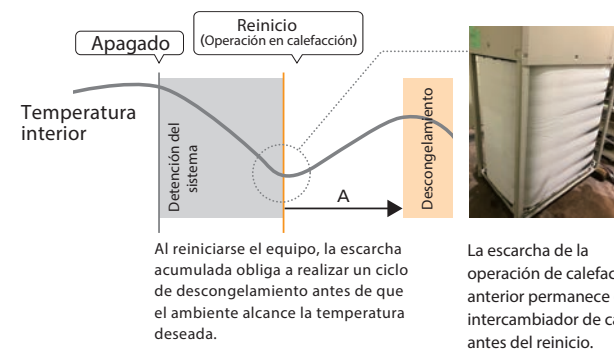


Mejora del 30% en Calefacción

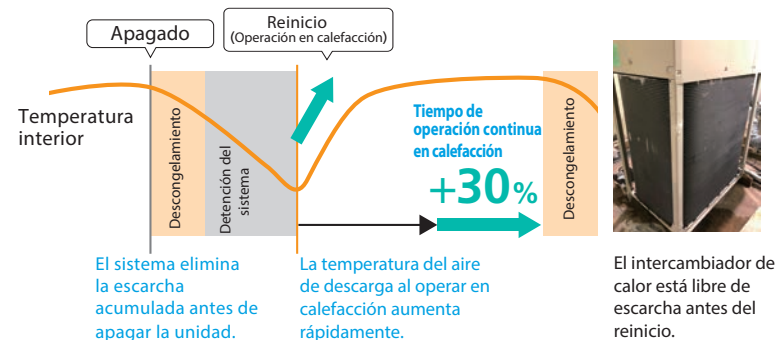
Antes de apagarse, el sistema realiza un ciclo de descongelamiento para eliminar la escarcha acumulada en el intercambiador de calor. Así, cuando el equipo vuelve a ponerse en funcionamiento, la temperatura del aire de descarga aumenta más rápidamente y la calefacción puede mantenerse de forma continua durante más tiempo, mejorando el confort.

El tiempo de operación continua en calefacción aumenta hasta un 30 %

Operación de descongelamiento convencional



Descongelamiento antes del apagado

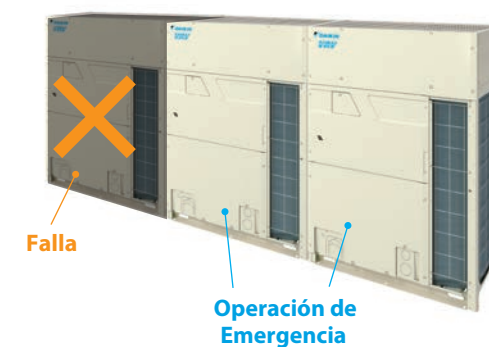


* Condiciones para la estimación de efectividad: temperatura exterior de 2 °C. Cassette de flujo circular con sensor operando al 100 % de capacidad.

Operación de emergencia simplificada

Las funciones de respaldo de unidad y respaldo de compresor, con posibilidad de ser activadas por el usuario, aseguran la continuidad de operación aún en caso de fallas.

Función de operación con respaldo de unidad

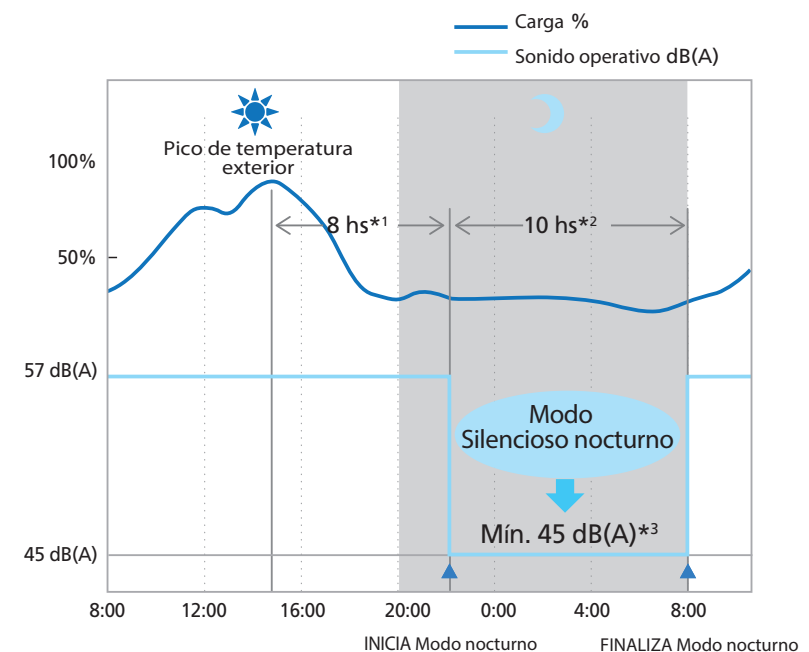


Función de operación con respaldo de compresor



Función de operación silenciosa nocturna

Esta función reduce automáticamente el sonido operativo durante la noche mediante la disminución de la capacidad de operación, manteniendo un entorno silencioso para el vecindario. Hay tres modos seleccionables disponibles según el nivel sonoro requerido.



*1. La configuración inicial es de 8 horas. Puede seleccionarse entre 6, 8 y 10 horas.

*2. La configuración inicial es de 9 horas. Puede seleccionarse entre 8, 9 y 10 horas.

*3. En el caso de una unidad exterior de 10 HP.

Notas: • Esta función está disponible mediante configuración en obra.

• El sonido operativo en modo silencioso corresponde al valor real medido por nuestra compañía.

• La relación entre temperatura exterior/carga y tiempo que se muestra arriba es solo un ejemplo.

Línea de unidades exteriores

Rango de capacidad de 8 a 78 HP

Configuraciones Posibles

HP		8	10	12	14	16	18	20	22	24	26	28	30	32	34	36	38	40	42	44	46	48	50	52	54	56	58	60	62	64	66	68	70	72	74	76	78
VRV VI Heat Pump	Unidades exteriores simples	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●																										
	Unidades exteriores dobles											●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●													
	Unidades exteriores triples																								●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

Combinaciones de unidades exteriores

HP	kW	Índice de Capacidad	Modelo	Combinación	Kit de cañería de conexión múltiple para u. exteriores*1	Indice de Capacidad máx. de unidades interiores conectables*2	Número máximo de unidades interiores conectables*2
8	22.4	200	RXYQ8B	RXYQ8B	—	100 a 260 (400)	13 (20)
10	28.0	250	RXYQ10B	RXYQ10B		125 a 325 (500)	16 (25)
12	33.5	300	RXYQ12B	RXYQ12B		150 a 390 (600)	19 (30)
14	40.0	350	RXYQ14B	RXYQ14B		175 a 455 (700)	22 (35)
16	45.0	400	RXYQ16B	RXYQ16B		200 a 520 (800)	26 (40)
18	50.0	450	RXYQ18B	RXYQ18B		225 a 585 (900)	29 (45)
20	56.0	500	RXYQ20B	RXYQ20B		250 a 650 (1,000)	32 (50)
22	61.5	550	RXYQ22B	RXYQ22B		275 a 715 (990)	35 (49)
24	67.0	600	RXYQ24B	RXYQ24B		300 a 780 (1,080)	39 (54)
26	73.0	650	RXYQ26B	RXYQ26B		325 a 845 (1,040)	42 (52)
28	78.5	700	RXYQ28B	RXYQ12B + RXYQ16B	BHFP22P1356	350 a 910 (1,120)	45 (56)
30	83.5	750	RXYQ30B	RXYQ12B + RXYQ18B		375 a 975 (1,200)	48 (60)
32	89.5	800	RXYQ32B	RXYQ12B + RXYQ20B		400 a 1,040 (1,280)	52 (64)
34	96.0	850	RXYQ34B	RXYQ14B + RXYQ20B		425 a 1,105 (1,360)	55 (64)
36	101	900	RXYQ36B	RXYQ16B + RXYQ20B		450 a 1,170 (1,440)	58 (64)
38	106	950	RXYQ38B	RXYQ18B + RXYQ20B		475 a 1,235 (1,520)	61 (64)
40	112	1,000	RXYQ40B	RXYQ20B x 2		500 a 1,300 (1,600)	64 (64)
42	118	1,050	RXYQ42B	RXYQ20B + RXYQ22B		525 a 1,365 (1,680)	
44	123	1,100	RXYQ44B	RXYQ20B + RXYQ24B		550 a 1,430 (1,760)	
46	129	1,150	RXYQ46B	RXYQ20B + RXYQ26B		575 a 1,495 (1,840)	
48	135	1,200	RXYQ48B	RXYQ22B + RXYQ26B		600 a 1,560 (1,920)	
50	140	1,250	RXYQ50B	RXYQ24B + RXYQ26B		625 a 1,625 (2,000)	
52	146	1,300	RXYQ52B	RXYQ26B x 2		650 a 1,690 (2,080)	
54	152	1,350	RXYQ54B	RXYQ14B + RXYQ20B + RXYQ20B	BHFP22P1686	675 a 1,755 (1,755)	
56	157	1,400	RXYQ56B	RXYQ16B + RXYQ20B + RXYQ20B		700 a 1,820 (1,820)	
58	162	1,450	RXYQ58B	RXYQ18B + RXYQ20B + RXYQ20B		725 a 1,885 (1,885)	
60	168	1,500	RXYQ60B	RXYQ20B x 3		750 a 1,950 (1,950)	
62	174	1,550	RXYQ62B	RXYQ20B + RXYQ20B + RXYQ22B		775 a 2,015 (2,015)	
64	179	1,600	RXYQ64B	RXYQ20B + RXYQ20B + RXYQ24B		800 a 2,080 (2,080)	
66	185	1,650	RXYQ66B	RXYQ20B + RXYQ20B + RXYQ26B		825 a 2,145 (2,145)	
68	191	1,700	RXYQ68B	RXYQ20B + RXYQ22B + RXYQ26B		850 a 2,210 (2,210)	
70	196	1,750	RXYQ70B	RXYQ20B + RXYQ24B + RXYQ26B		875 a 2,275 (2,275)	
72	202	1,800	RXYQ72B	RXYQ20B + RXYQ26B + RXYQ26B		900 a 2,340 (2,340)	
74	208	1,850	RXYQ74B	RXYQ22B + RXYQ26B + RXYQ26B		925 a 2,405 (2,405)	
76	213	1,900	RXYQ76B	RXYQ24B + RXYQ26B + RXYQ26B		950 a 2,470 (2,470)	
78	219	1,950	RXYQ78B	RXYQ26B x 3		975 a 2,535 (2,535)	

*1. El kit de cañerías multiconexión (vendido por separado) es requerido para conexiones múltiples de sistemas de 28 HP o superiores.
*2. Los valores entre paréntesis corresponden a la conexión de unidades interiores a máxima capacidad: 200% para RXYQ8-20B, 180% para RXYQ22, 24B, 160% para RXYQ26B, 160% para sistemas con unidades exteriores dobles y 130% para sistemas con unidades exteriores triples.

Línea de unidades interiores

Amplia variedad de opciones

				Unidades interiores compatibles con control VRT Smart												VRT		Unidades interiores compatibles con control VRT							
Categoría	Tipo	Modelo	Rango de capacidad	20	25	32	40	50	63	71	80	100	125	140	200	250	400	500							
			Índice de capacidad	20	25	31.25	40	50	62.5	71	80	100	125	140	200	250	400	500							
Cassette	Round Flow Cassette 90x90 con sensor y streamer ⁽¹⁾	FXFTQ-A				●	●	●	●	●		●	●	●	●										
	Round Flow Cassette 90x90 con streamer ⁽¹⁾	FXFRQ-A				●	●	●	●	●		●	●	●	●										
	Round Flow Cassette 90x90 con sensor ⁽¹⁾	FXFSQ-A				●	●	●	●	●		●	●	●	●										
	Round Flow Cassette 90x90 ⁽¹⁾	FXFQ-A				●	●	●	●	●		●	●	●	●										
	Cassette compacto de cuatro vías 60x60	FXZQ-B/C			●	●	●	●	●																
	Cassette de dos vías	FXCQ-B			●	●	●	●	●	●		●		●											
	Cassette de una vía	FXKQ-A					●	●		●															
Baja Silueta	Baja Silueta (Baja presión)	FXDQ-P			●	●	●																		
		FXDQ-N						●	●	●															
	Baja Silueta (Media presión)	FXSQ-P			●	●	●	●	●	●		●	●	●	●										
	Baja Silueta (Media presión)	FXMQ-P			●	●	●	●	●	●		●	●	●	●										
	Baja Silueta (Alta presión)	FXMQ-NVE														●	●								
	Equipos de tratamiento de aire exterior (TAE)	FXMQ-NFR												●		●	●								
		FXMQ-A										●			●	●	●								
Equipos de Techo	Cassette exterior de cuatro vías	FXUQ-A								●		●													
	Equipos de techo	FXHQ-M				●			●			●													
		FXHQ-B											●	●											
Equipos murales		FXAQ-A			●	●	●	●	●	●															
Equipos de piso	Equipos de piso con gabinete	FXLQ-M			●	●	●	●	●	●															
	Equipos de piso sin gabinete	FXNQ-M			●	●	●	●	●	●															
	Equipos de piso sin gabinete (Para conducto)	FXNQ-A			●	●	●	●	●	●															
	Equipos verticales (Alta presión)	FXVQ-NY1											●		●	●	●	●							
		FXVQ-NY16																●							
Salas limpias Hospitales/Quirófanos		FXBQ-P					●	●	●																
		FXBPQ-P								●															
Recuperadores de calor (Cajas VAM)		VAM-H		Caudal de aire: 150-2000 m³/h																					

⁽¹⁾ Paneles disponibles en color blanco y negro. Para características de detección/sensado consultar con Daikin Argentina.

Especificaciones técnicas de las unidades exteriores

Especificaciones

											
MODELO		RXYQ8BSYM	RXYQ10BSYM	RXYQ12BSYM	RXYQ14BSYM	RXYQ16BSYM	RXYQ18BSYM	RXYQ20BSYM	RXYQ22BSYM	RXYQ24BSYM	
Combinación de unidades		—	—	—	—	—	—	—	—	—	
		—	—	—	—	—	—	—	—	—	
		—	—	—	—	—	—	—	—	—	
Tensión eléctrica		3 fases, 4 cables, 380-415/380 V, 50/60 Hz									
★1 Capacidad de frío	Btu/h	76,000	96,000	114,000	136,000	154,000	171,000	191,000	210,000	229,000	
	kW	22.4	28.0	33.5	40.0	45.0	50.0	56.0	61.5	67.0	
★2 Capacidad de calor	Btu/h	85,000	107,000	128,000	154,000	171,000	191,000	215,000	235,000	256,000	
	kW	25.0	31.5	37.5	45.0	50.0	56.0	63.0	69.0	75.0	
Consumo de Energía	Frio	kW	5.08	6.60	8.59	10.5	12.7	14.2	16.5	20.5	
	Calor	kW	5.33	6.99	9.67	11.0	13.5	14.9	17.0	22.2	
EER			4.41	4.24	3.90	3.81	3.54	3.52	3.39	3.36	
IEER			7.56	7.45	6.83	7.00	6.73	6.94	7.08	7.77	
COP			4.69	4.51	3.88	4.09	3.70	3.76	3.71	3.38	
Control de capacidad	%	11-100	13-100	12-100	7-100	5-100		4-100	5-100		
Color de cubierta		Blanco Ivory (5Y7.5/1)									
Compresor	Tipo	Tipo scroll herméticamente sellado									
	Salida de motor	kW	4.3	6.2	7.7	3.9+4.4	4.4+5.0	4.0+6.6	4.5+7.4	7.0+7.3	7.7+8.0
Caudal de aire		m³/min	155	169	181	260	266	258	306	430	
Dimensiones (HxVxD)		mm	1,660×930×765			1,660×1,240×765			1,660×1,750×765		
Peso de la máquina		kg	215	225		310		340		385	
★3 Nivel sonoro		dB (A)	56/56	57/58	60/62	61/61		65/66	67/67	68/68	
Potencia sonora		dB	78	79		83		85	90		
Rango de operación	Frio	°CDB	-5 a 52								
	Calor	°CWB	-25 a 15.5								
Refrigerante	Tipo		R-410A								
	Carga	kg	6.9	7.1	7.2	9.7	9.9	11.7			
Conexiones de cañerías	Líquido	mm	φ 9.5 (Soldado)			φ 12.7 (Soldado)		φ 15.9 (Soldado)			
	Gas	mm	φ 19.1 (Soldado) φ 22.2 (Soldado)			φ 28.6 (Soldado)		φ 34.9 (Soldado)			

Lista de opciones

MEMO

Unidades exteriores

Nº	Tipo		RXYQ8B RXYQ10B RXYQ12B RXYQ14B RXYQ16B	RXYQ18B RXYQ20B RXYQ22B RXYQ24B RXYQ26B	RXYQ28B RXYQ30B RXYQ32B RXYQ34B RXYQ36B RXYQ38B RXYQ40B	RXYQ42B RXYQ44B RXYQ46B RXYQ48B RXYQ50B RXYQ52B	RXYQ54B RXYQ56B RXYQ58B RXYQ60B RXYQ62B RXYQ64B	RXYQ66B RXYQ68B RXYQ70B RXYQ72B RXYQ74B RXYQ76B RXYQ78B
1	Cañerías de distribución* 1	REFNET header	KHRP26M22H(Máx. 4 derivaciones), KHRP26M33H(Máx. 8 derivaciones), KHRP26M72H(Máx. 8 derivaciones), KHRP26M73H(Máx. 8 derivaciones)					
		Header Pack	BHF6RHP6Z, BHF6ARHP6Z, BHF8RHP6Z, BHF10RHP6Z, BHF16RHP6Z					
		Unión REFNET	KHRP26A22T, KHRP26A33T, KHRP26A72T, KHRP26A73T					
		Reductor de diámetro de tubería	KHRP26M73HP, KHRP26M73TP					
		Unión REFNET sin soldadura para TIGHTFIT	BHRG26A33T, BHRG26A72T, BHRG26A73T					
2	Kit de tuberías para conexión múltiple de unidades exteriores		—		BHFP22P1356		BHFP22P1686	

Nota:* 1. Los componentes REFNET adecuados deben seleccionarse de acuerdo con el índice total de capacidad de las unidades interiores conectadas a cada REFNET, según lo indicado en el Manual de Instalación.

PCB opcionales

Nº	Tipo		RXYQ8B RXYQ10B RXYQ12B RXYQ14B	RXYQ16B RXYQ18B RXYQ20B RXYQ22B	RXYQ24B RXYQ26B RXYQ28B RXYQ30B	RXYQ32B RXYQ34B RXYQ36B RXYQ38B	RXYQ40B RXYQ42B RXYQ44B RXYQ46B	RXYQ48B RXYQ50B RXYQ52B RXYQ54B	RXYQ56B RXYQ58B RXYQ60B RXYQ62B	RXYQ64B RXYQ66B RXYQ68B RXYQ70B	RXYQ72B RXYQ74B RXYQ76B RXYQ78B
1	Adaptador de expansión DIII-NET + kit adaptador de arnés de cables		DTA109A51 + BER11A								
2	Adaptador de control externo		DTA104A62								
3	Adaptador de interfaz para automatización del hogar + kit adaptador de arnés de cables		DTA116A51 + BER11B								