



# Sistemas Sky - Light Comercial

Cassette  
Baja Silueta  
Piso Techo

**R-410A**

Tecnología Japonesa para tu Vida



[www.daikin-argentina.com](http://www.daikin-argentina.com)



## Cassette

### Excelente distribución de de aire

> Gracias a la combinación de la descarga de aire y la función de swing, el flujo se distribuye de manera uniforme a todos los rincones.

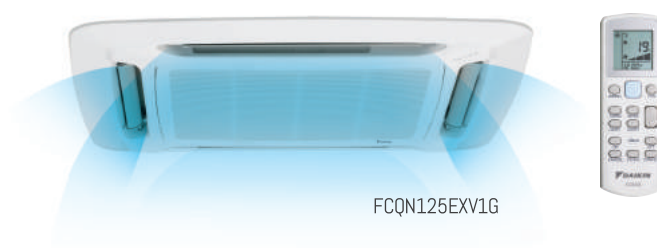
### Bajo Nivel de Sonido

> Con la tecnología del ventilador turbo de DAIKIN, la serie cassette alcanza un excepcional bajo sonido.

### Especificaciones Técnicas

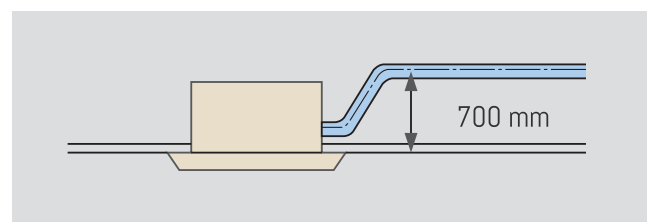
|                                  |   |   |
|----------------------------------|---|---|
| Modelo Unidad Interior           |   | FCQN125EXV1G                            |
| Modelo Unidad Exterior           |   | RQ125DXY1G                              |
| Capacidad de enfriamiento (*)    | Kcal/h  | 11.343                                  |
|                                  | W   | 13.190                                  |
| Capacidad de calefacción (*)     | Kcal/h  | 12.100                                  |
|                                  | W   | 14.070                                  |
| Consumo nominal enfriamiento     | W   | 4.390                                   |
| Consumo nominal calefacción      | W   | 4.010                                   |
| EER Nominal                      | W/W   | 2.93                                    |
| COP Nominal                      | W/W   | 3.43                                    |
| Refrigerante                     |   | R410A                                   |
| Alimentación eléctrica           | V/Ph/Hz                                       | 380-415/3/50                            |
| Unidad Interior                  | Caudal de aire                                | m <sup>3</sup> /min 34,2/29,4/26,4/22,2 |
|                                  | Nivel sonoro                                  | dBA 49/45/43/39                         |
|                                  | Dimensiones (HxAxP)[Panel]                    | mm 300 [375] x 820 [990] x 820 [990]    |
|                                  | Peso neto [Panel]                             | Kg 41 [45]                              |
| Unidad Exterior                  | Nivel sonoro                                  | dBA 60                                  |
|                                  | Dimensiones (HxAxP)                           | mm 852x1030x400                         |
|                                  | Peso neto                                     | Kg 98                                   |
|                                  | Conexión de cañerías líq.                     | mm 9.52                                 |
|                                  | Conexión de cañerías gas                      | mm 15.88                                |
| Incluye capa protectora Gold-Fin |   |   |
| Observaciones                    | Separación máxima entre unidades              | m Equivalentes 45                       |
|                                  | Diferencia de niveles ( con trampa de aceite) | m 25                                    |
|                                  | Precarga de refrigerante                      | gr/m 7,5                                |
|                                  | Carga adicional                               | gr/m 39                                 |

(\*) Capacidad de Refrigeración está calculada en base a: Temperatura aire de retorno: 27°C BS / 19,5°C BH – Temperatura exterior: 35°C.



### Bomba de drenaje incorporada

> Eleva hasta 700 mm el agua de condensado.



### Control remoto inalámbrico

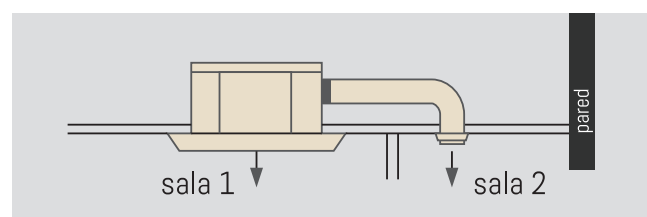
- > Pantalla LCD de 40mm.
- > Visualización del reloj en tiempo real
- > Botones específicos para QUIET y TURBO.

### Entrada de aire exterior

> Permite conectar conducto de TAE y mantiene la entrada de aire fresco dentro del 20% del total del flujo de aire.

### Conexión de conducto

> Mejora la distribución de flujo de aire extendiendo una reja de inyección.



# Piso Techo

## Solución económica & ahorro de espacio

### Flexibilidad de instalación para cualquier decoración de interiores (modelo FLQN100EXV1G)

> Con un diseño único, la opción de instalar ya sea por debajo del techo o montado en una posición baja de la pared se adapta a cualquier requisito de diseño de interiores.



FHQN140CXV1G



FLQN100EXV1G



RQ100DXV1G  
RQ140DXV1G

### Swing de aire automático

> El swing motorizado permite que el flujo de aire sea uniforme y repartido. Al mismo tiempo, se eliminan los iones negativos para proporcionar aire de calidad.

### Función autodiagnóstico

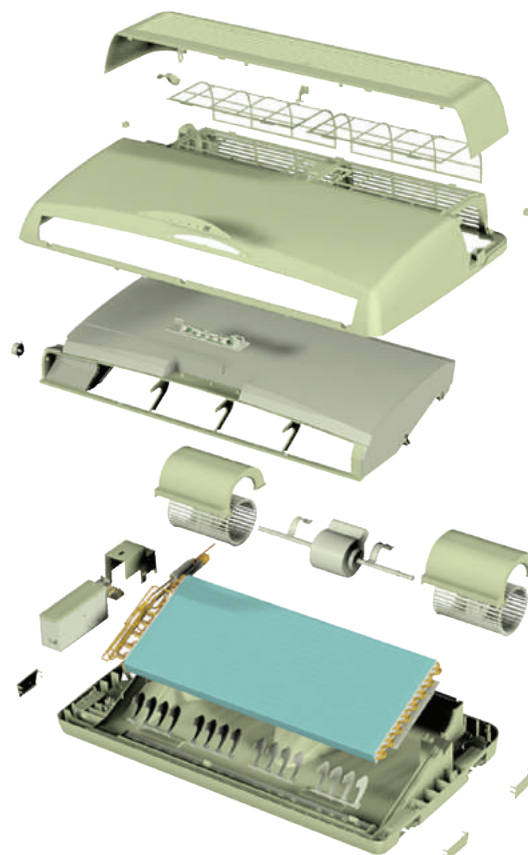
> La función inteligente ayuda a detectar fallas o mal funcionamiento en el sistema y dar a los usuarios un aviso mediante el parpadeo de las luces LED.

### Servicio y mantenimiento fácil

> Fácil acceso al filtro con sólo tirar hacia abajo la rejilla de retorno. Durante el mantenimiento o reparación, sólo se necesita abrir el panel inferior con el fin de acceder al motor del ventilador, caja de control y cañería.

### Especificaciones Técnicas

| Modelo Unidad Interior           |   | FLQN100EXV1G        | FHQN140CXV1G   |                |
|----------------------------------|---|---------------------|----------------|----------------|
| Modelo Unidad Exterior           |   | RQ100DXV1G          | RQ140DXV1G     |                |
| Capacidad de enfriamiento (*)    | Kcal/h  | 9.546               | 13.862         |                |
|                                  | W   | 11.100              | 16.119         |                |
| Capacidad de calefacción (*)     | Kcal/h  | 10.062              | 13.868         |                |
|                                  | W   | 11.700              | 16.126         |                |
| Consumo nominal enfriamiento     | W   | 4.025               | 6.414          |                |
| Consumo nominal calefacción      | W   | 3.705               | 6.349          |                |
| EER Nominal                      | W/W   | 2.79                | 2.51           |                |
| COP Nominal                      | W/W   | 3.16                | 2.54           |                |
| Refrigerante                     |   | R410A               | R410A          |                |
| Alimentación eléctrica           | V/Ph/Hz                                       | 220-240/1/50        | 380-415/3/50   |                |
| Unidad Interior                  | Caudal de aire                                | m <sup>3</sup> /min | 31,2/27,6/24,6 | 43,8/37,4/28,3 |
|                                  | Multiposición                                 |                     | Si             | No             |
|                                  | Nivel sonoro                                  | dBA                 | 52/47/46       | 56/53/46       |
|                                  | Dimensiones (HxAxP)                           | mm                  | 260x1538x634   | 285x1903x680   |
|                                  | Peso neto                                     | Kg                  | 45             | 70             |
|                                  | Nivel sonoro                                  | dBA                 | 58             | 65             |
| Unidad Exterior                  | Dimensiones (HxAxP)                           | mm                  | 852x1030x400   | 852x1030x400   |
|                                  | Peso neto                                     | Kg                  | 95             | 105            |
|                                  | Conexión de cañerías líq.                     | mm                  | 9.52           | 9.52           |
|                                  | Conexión de cañerías gas                      | mm                  | 15.88          | 19.05          |
| Incluye capa protectora Gold-Fin |   |                     |                |                |
| Observaciones                    | Separación máxima entre unidades              | m<br>Equivalentes   | 45             | 35             |
|                                  | Diferencia de niveles ( con trampa de aceite) | m                   | 25             | 15             |
|                                  | Precarga de refrigerante                      | gr/m                | 7,5            |                |
|                                  | Carga adicional                               | gr/m                | 39             | 46             |



(\*) Capacidad de Refrigeración está calculada en base a: Temperatura aire de retorno: 27°C BS / 19.5°C BH – Temperatura exterior: 35°C.

Todas las especificaciones pueden ser cambiadas por el fabricante sin previo aviso.

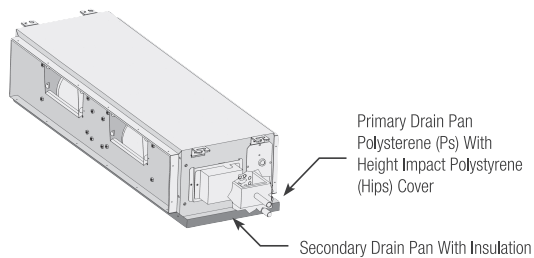


## Baja Silueta

La solución segura para conductos

### Sistema de doble protección de drenaje

- > El drenaje primario está diseñado con aislación de alta densidad para evitar el condensado.
- > Una bandeja de drenaje secundario viene incluida como estándar, para prevenir pérdidas en caso de problemas de desagüe.



FDMQN71/100/125/140 CXV1G



Control Remoto  
BRC51A61



RQ71CGXV1G



RQ100CGXV1G  
RQ125DGXY1G  
RQ140DGXY1G

### Función re-start

> En el caso de un corte de energía durante el funcionamiento, la unidad se reiniciará automáticamente en los diferentes 64 patrones de recuperación, respetando el modo temperatura y velocidad del ventilador previos a la interrupción.

## Especificaciones Técnicas

| Modelo Unidad Interior           |  | FDMQN71CXV1G        | FDMQN100CXV1G     | FDMQN125CXV1G     | FDMQN140CXV1G     |                 |
|----------------------------------|--|---------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-----------------|
| Modelo Unidad Exterior           |  | RQ71CGXV1G          | RQ100DGXY1G       | RQ125DGXY1G       | RQ140DGXY1G       |                 |
| Capacidad de enfriamiento (*)    | Kcal/h                                       | 6.553               | 9.830             | 11.343            | 13.863            |                 |
|                                  | W  | 7.620               | 11.430            | 13.190            | 16.120            |                 |
| Capacidad de calefacción (*)     | Kcal/h                                       | 6.553               | 10.337            | 11.842            | 13.863            |                 |
|                                  | W  | 7.620               | 12.020            | 13.770            | 16.120            |                 |
| Consumo nominal enfriamiento     | W  | 2.892               | 4.287             | 4.931             | 5.758             |                 |
| Consumo nominal calefacción      | W  | 2.429               | 3.937             | 4.371             | 5.128             |                 |
| EER Nominal                      | W/W  | 2,73                | 2,82              | 2,87              | 3,01              |                 |
| COP Nominal                      | W/W  | 3,27                | 3,25              | 3,41              | 3,41              |                 |
| Refrigerante                     |  | R410A               | R410A             | R410A             | R410A             |                 |
| Alimentación eléctrica           | V/Ph/Hz                                      | 220-240/1/50        | 220-240/1/50      | 380-415/3/50      | 380-415/3/50      |                 |
| Unidad Interior                  | Caudal de aire                               | m <sup>3</sup> /min | 24/19,8/15,7/12,7 | 36,3/32,8/29,8/26 | 40,5/37,4/34,8/32 | 48,7/44/38/33,1 |
|                                  | Presión estática ext.                        | Pa                  | 98/64/39/29       | 118/96/78/61      | 147/126/109/92    | 147/120/90/69   |
|                                  | Nivel sonoro                                 | dB                  | 44/41/38/34       | 52/49/47/45       | 54/53/52/51       | 54/52/50/46     |
|                                  | Altura                                       | mm                  | 285               | 315               | 378               | 378             |
|                                  | Ancho  | mm                  | 932               | 1.257             | 1.299             | 1.499           |
|                                  | Profundidad                                  | mm                  | 600               | 638               | 541               | 541             |
|                                  | Peso neto                                    | Kg                  | 40                | 49                | 50                | 56              |
| Unidad Exterior                  | Nivel sonoro                                 | dB                  | 58                | 58                | 60                | 65              |
|                                  | Dimensiones (HxAxP)                          | mm                  | 753x855x328       | 852x1030x400      | 852x1030x400      | 852x1030x400    |
|                                  | Peso neto                                    | Kg                  | 57                | 95                | 98                | 105             |
|                                  | Conexión de cañerías líq.                    | mm                  | 9,52              | 9,52              | 9,52              | 9,52            |
|                                  | Conexión de cañerías gas                     | mm                  | 15,88             | 15,88             | 15,88             | 19,05           |
| Incluye capa protectora Gold-Fin |  |                     |                   |                   |                   |                 |
| Observaciones                    | Separación máxima entre unidades             | m Equivalentes      | 15                | 45                | 45                | 35              |
|                                  | Diferencia de niveles (con trampa de aceite) | m                   | 8                 | 25                | 25                | 15              |
|                                  | Precarga de refrigerante                     | gr/m                | 7,5               |                   |                   |                 |
|                                  | Carga adicional                              | gr/m                | 46                | 37                | 39                | 46              |

(\*) Capacidad de Refrigeración está calculada en base a: Temperatura aire de retorno: 27°C BS / 19,5°C BH – Temperatura exterior: 35°C  
Todas las especificaciones pueden ser cambiadas por el fabricante sin previo aviso.

Por consultas:

