



# Sistemas Mini y Multi Split Inverter

Sistemas de Aire Acondicionado Inverter para aplicaciones Residenciales y Comerciales.

**INVERTER** **R-410A**





Hasta un **50%**  
Ahorro Energético

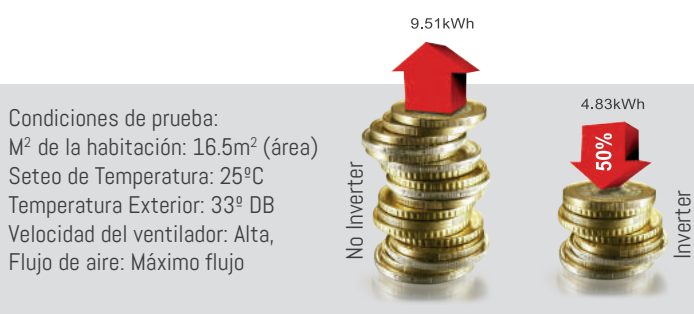
# ¿Qué es la Tecnología Inverter?

Gracias a su controlador inteligente, la velocidad de funcionamiento del compresor se combina con la carga del aire acondicionado, logrando un ahorro significativo en el consumo de energía

> La tecnología Inverter para aire acondicionado es la solución para lograr un confort superior, la más alta eficiencia y un mayor ahorro de energía. La tecnología Inverter de Daikin baja el consumo de energía hasta un 50% y su poderosa acción permite conseguir la temperatura deseada de forma rápida y precisa, asegurando así un constante nivel de confort.

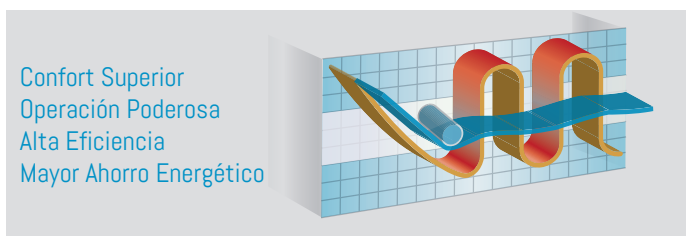
## Consumo de Energía Acumulativo

Comparación entre 3.5kW Inverter y No-Inverter operando durante 8 horas al día. Sujeto a condiciones de operación individual.



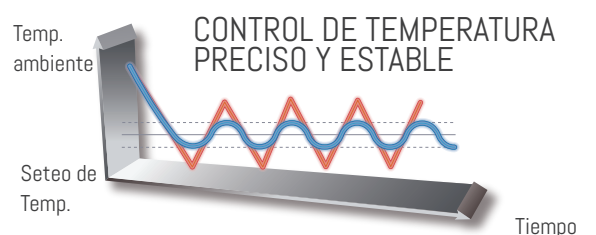
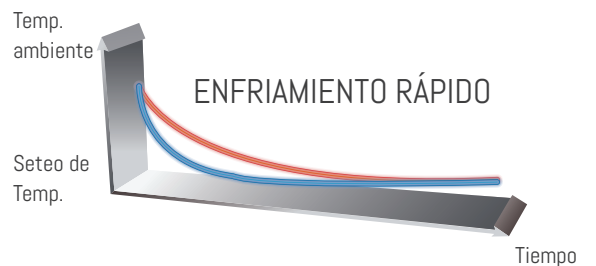
## Ventajas de la Tecnología Inverter

Los sistemas convencionales (no inverter) operan con un compresor de ciclos de arranque/apagado que consume mucha más energía y produce una variación más alta de temperatura en el ambiente.



## Rendimiento Flexible - Tiempo Rápido de Respuesta

Una vez alcanzada la temperatura seleccionada, el sistema Inverter ajusta constante y finamente la capacidad de enfriamiento o calefacción, previniendo así cambios de temperatura no deseados. Esto logra que la temperatura de la habitación se mantenga constante, aún cuando el número de personas se incremente o decrezca.



— Sistema Inverter — Sistema Convencional

# Mini Split Inverter

## Rango de Operación (máx)

> El rango de operación de los sistemas Mini Split Inverter en temperatura externa es:

Calefacción: de -15°C a 18°

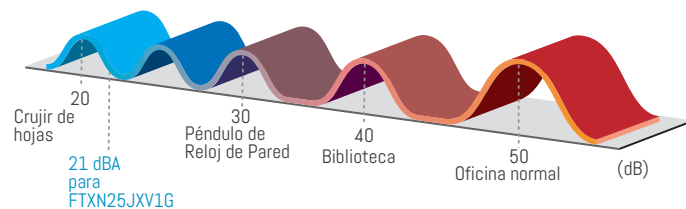
Refrigeración: de 10°C a 46°C para el Modelo 25/35.  
de 0°C a 46°C para el Modelo 50/60.

## Bajo Nivel de Sonido

> Los usuarios tienen la opción de elegir entre las 5 velocidades de ventilador.

> Seleccionando el Modo Quiet, el sonido puede ser reducido a un discreto 21 dBA.

21 dBA es tan tranquilo que hasta puede escuchar susurros



	Turbo	SL	L	M	H
Velocidad Ventilador		Baja ←	→ Alta		

## Clase Energética

> Los equipos Mini Split Inverter DAIKIN cuentan con Clase Energética A, tanto en refrigeración como en calefacción



# Multi Split Inverter

## Tabla de combinaciones

2 X	25 + 25 25 + 35 25 + 50 35 + 35 35 + 50 50 + 50
3 X	25 + 25 + 25 25 + 25 + 35 25 + 25 + 50 25 + 35 + 35 25 + 35 + 50 35 + 35 + 35
4 X	25 + 25 + 25 + 25 25 + 25 + 25 + 35

25: 2.5kW    35: 3.5kW    50: 5.0kW

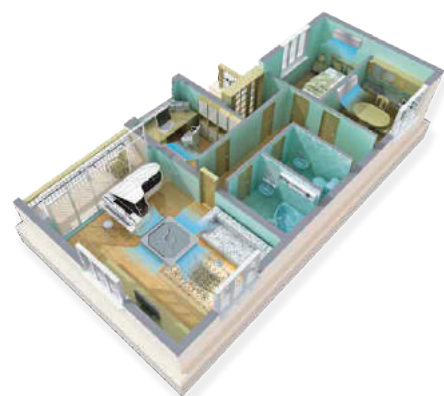
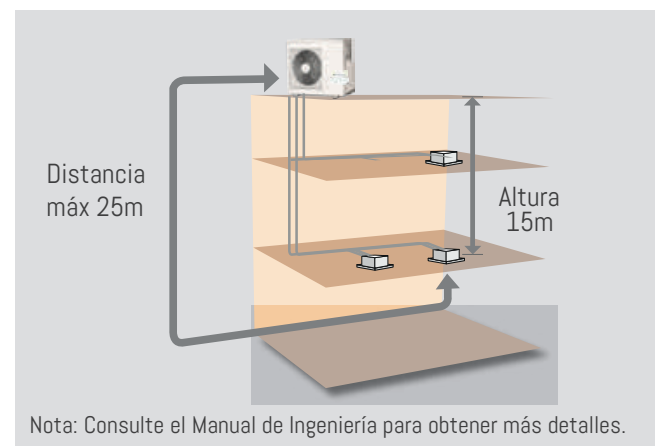
## Rango de Operación (máx)

> El rango de operación de los sistemas Multi Split Inverter en temperatura externa es:

Calefacción: de -15°C a 18°

Refrigeración: de 10°C a 46°C

## Distancia de Cañerías





## Especificaciones Técnicas

### Sistema Mini Split Inverter



FTXN25/35JXV1G



FTXN50JXV1G



RXN25/35FXV1G  
RXN50/60CXV1G



BRC52A61

Modelo	Unidad interior	FTXN25JXV1G	FTXN35JXV1G	FTXN50JXV1G	FTXN60JXV1G	
	Unidad exterior	RXN25FXV1G	RXN35FXV1G	RXN50CXV1G	RXN60CXV1G	
Capacidad nominal de frío	W	2560	3410	5600	6300	
Capacidad nominal de calor	W	2530	3460	5620	6400	
Potencia nominal frío	W	693	1060	1650	1880	
Potencia nominal calor	W	700	950	1550	1680	
EER (Clase)	W/W	3.69 (A)	3.22 (A)	3.39 (A)	3.35 (A)	
COP (Clase)	W/W	3.61 (A)	3.64 (A)	3.62 (A)	3.81 (A)	
Tensión eléctrica	V/Ph/Hz	220-240/1/50				
Unidad interior	Flujo de aire (H/M/L/T/Q)	5 velocidades				
	Presión acústica (H/M/L/T/Q)	dB(A)	41/40/34/29/21	42/41/34/30/22	44/40/38/35/32	46/43/41/37/33
	Dimensiones	mm	288 x 800 x 206		310 x 1065 x 224	
	Peso	kg	9		14	
Unidad exterior	Presión acústica	dB(A)	45	46	51	
	Dimensiones (HxAxP)	mm	550 x 658 x 289		651 x 855 x 328	753 x 855 x 328
	Peso	kg	24	26	37	44
Conexiones de cañería	Líquido	mm	6.35			
	Gas	mm	9.52		12.7	15.9
Largo máximo de cañería	m	20		30		
Diferencia máxima de nivel	m	10				

### Sistema Multi Split Inverter



4MX80BGXV1



BRC52A61



FTXN25/35JXV1GM



FTXN50JXV1GM

Modelo	Unidad Exterior	4MX80BGXV1		
	TIPO	1 a 4		
Capacidad nominal de frío	W	7650		
Capacidad nominal de calor	W	8400		
Potencia nominal frío	W	2113		
Potencia nominal calor	W	2054		
EER	W/W	3.62		
COP	W/W	4.09		
Tensión eléctrica	V/Ph/Hz	220 - 240/1/ 50		
Unidad exterior	Presión acústica	dB (A)	49	
	Dimensiones de la unidad (HxAxP)	mm	756 x 855 x 328	
	Peso de la unidad	kg	55	
	Conexiones de las cañerías	Tipo	Flare	
Líquido		mm	4 x 6.35	
Gas		mm	2 x 12.7 / 2 x 9.52	
Modelo	Unidad Interior	FTXN25JXV1GM	FTXN35JXV1GM	FTXN50JXV1GM
Presión acústica (Mínimo/máximo)	dB (A)	21 / 40	28 / 42	33 / 41
Dimensiones (HxAxP)	mm	288 x 800 x 206	288 x 800 x 206	310 x 1065 x 224
Peso	Kg	9	9	14
Conexiones de las cañerías	Líquido	mm	6.35	
	Gas	mm	9.52	9.52
Distancias máximas	mm	total del sistema: 60 m - diferencia nivel: 15 m		

1) Todas las especificaciones están sujetas a cambio por el fabricante sin aviso previo. 2) Todas las unidades han sido probadas y cumplen con la norma ISO 5151 e ISO 13253. 3) Capacidad de refrigeración y calefacción son en base a las siguientes condiciones: a) Refrigeración 27°C BS / 19°C BH y 35°C BS / 24°C BH Exterior. b) Calefacción 20°C, BS Interior y 7°C, BS / 6°C, BH Exterior. 4) Niveles de presión acústica se miden en cámara insonorizada según JIS C 9612 STANDARD. En Equipos de Pared: Posición del micrófono está 1,0 M 0,8 M en el frente y debajo de la unidad.